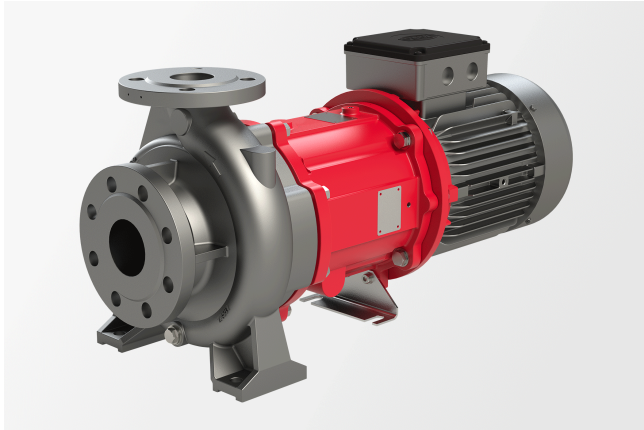


Produktdatenblatt

Radialradpumpe

Wärmeträgerpumpe mit Magnetkupplung für mineralisches und synthetisches Thermalöl
Ausführungen mit Spiralgehäuse oder Inlinegehäuse



Beschreibung

- » Radialrad-/Wärmeträgerpumpe
- » Geeignet für mineralische und synthetische Thermalöle
- » Magnetkupplung
- » Pumpe freie Welle oder Laternenpumpe
- » Spiralgehäuse und Inlinegehäuse (nicht alle Baugrößen)
- » Sphärogussausführung min. -40 °C, max. +400 °C
- » Edelstahlausführung (nicht alle Baugrößen) min. -100 °C, max. 250 °C
- » Baukastensystem TOE

Märkte und Anwendungen

Erneuerbare Energien

- » Thermalöl oder Kühlsole in Solarparks

Industriekühlung

- » Chiller/Kältemaschinen

Wärme- und Kältetechnik

- » Thermalöl-Backöfen
- » Thermalöl-Anlagen
- » Kalande
- » Großfritteusen
- » Förderung von Kühlsole

Wir beraten Sie gerne

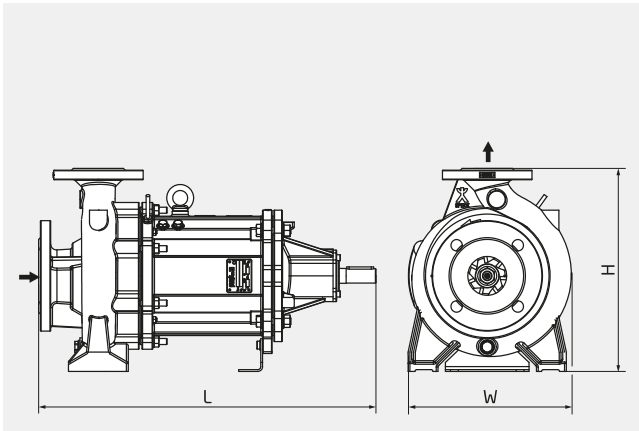
Speck Pumpen Systemtechnik GmbH
Regensburger Ring 6-8
91154 Roth
Deutschland

Unverbindliche Anfrage stellen

info@speck.de

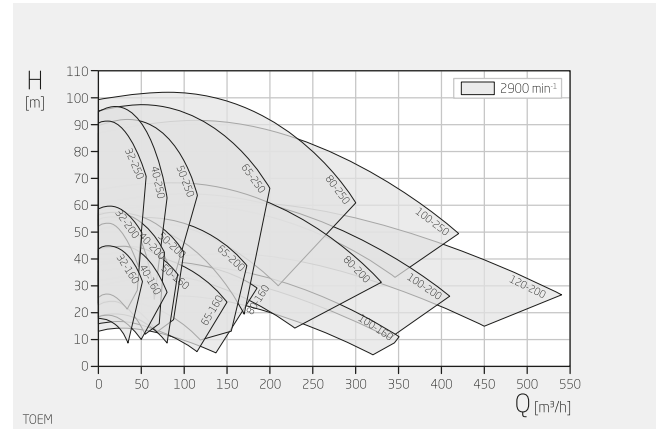
Technische Daten

Internationales Einheitensystem, Wechselstrom 50 Hz



H	192-565 mm
W	237-524 mm
L	465-625 mm

Maße können je nach Ausführung abweichen.

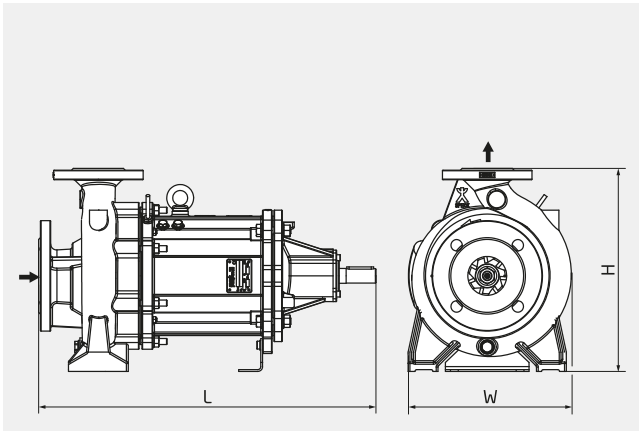


Angaben gelten für Wasser 20 °C und Nenndrehzahl.

Produkttyp	Radialradpumpe
Wellendichtung/Kupplung	Ohne/Magnetkupplung
Bauart Pumpe	Pumpe freie Welle oder Laternenausführung
Typische Medien	Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -40 °C, max. +400 °C Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -100 °C, max. +250 °C
Selbstansaugend	Nein
Variable Drehzahl	Motor auf Anfrage FU-tauglich
Förderhöhe	5-103 m
Fördermenge	5,0-540,0 m³/h
Nenndruck	PN 16
Motor Nenndrehzahl	2900 min ⁻¹
Anschluss Saugseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Saugseite Größe	DN 50-DN 150
Anschluss Druckseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Druckseite Größe	DN 32-DN 125
Werkstoffausführungen	Sphäroguss Edelstahl (nicht alle Baugrößen)
Explosionsschutz	Ohne II 3G, II 3D II 2G, II 2D

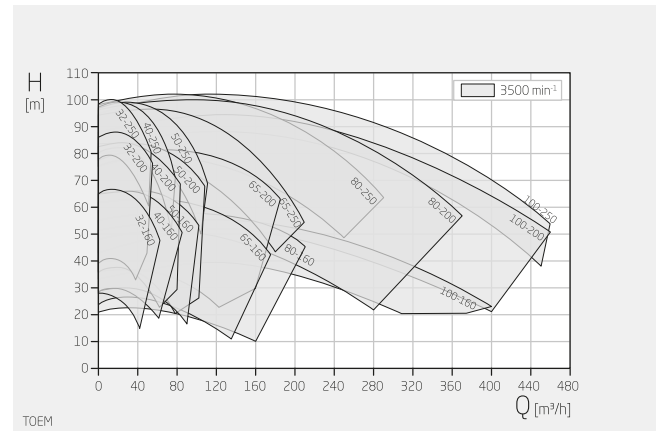
Technische Daten

Internationales Einheitensystem, Wechselstrom 60 Hz



H	192-565 mm
W	237-524 mm
L	465-625 mm

Maße können je nach Ausführung abweichen.

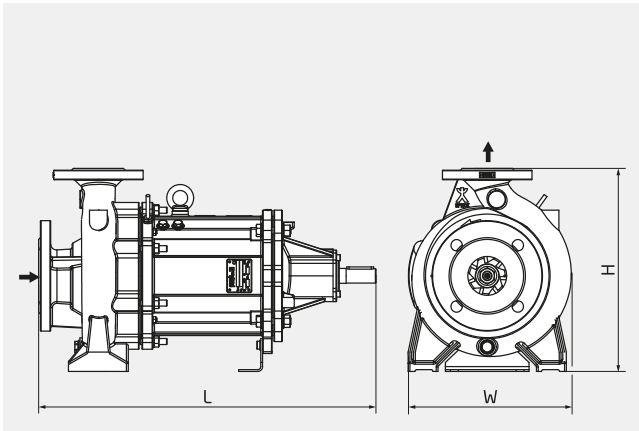


Angaben gelten für Wasser 20 °C und Nenndrehzahl.

Produkttyp	Radialradpumpe
Wellendichtung/Kupplung	Ohne/Magnetkupplung
Bauart Pumpe	Pumpe freie Welle oder Laternenausführung
Typische Medien	Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -40 °C, max. +400 °C Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -100 °C, max. +250 °C
Selbstansaugend	Nein
Variable Drehzahl	Motor auf Anfrage FU-tauglich
Förderhöhe	10-103 m
Fördermenge	6,0-460,0 m³/h
Nenndruck	PN 16
Motor Nenndrehzahl	3500 min ⁻¹
Anschluss Saugseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Saugseite Größe	DN 50-DN 150
Anschluss Druckseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Druckseite Größe	DN 32-DN 125
Werkstoffausführungen	Sphäroguss Edelstahl (nicht alle Baugrößen)
Explosionsschutz	Ohne II 3G, II 3D II 2G, II 2D

Technische Daten

Angloamerikanisches Maßsystem, Wechselstrom 60 Hz

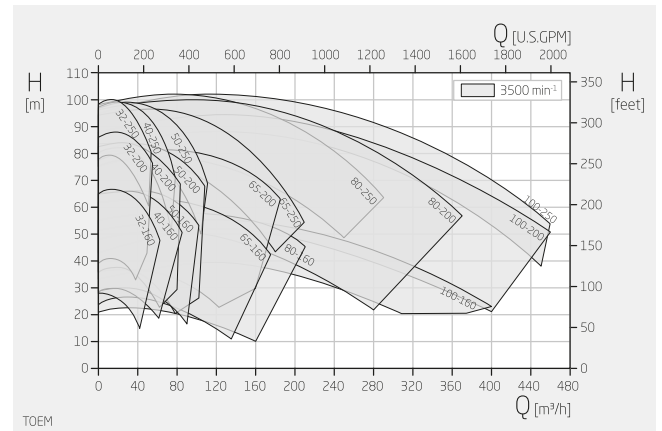


H 7,56–22,24 inch

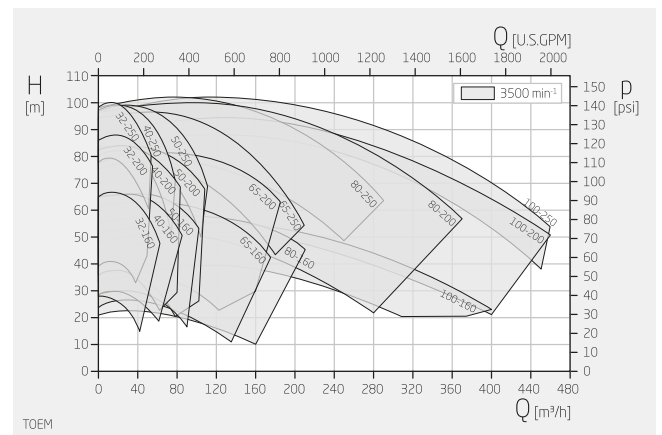
W 9,33–20,63 inch

L 18,31–24,61 inch

Maße können je nach Ausführung abweichen.



Angaben gelten für Wasser 68 °F und Nenndrehzahl.



Angaben gelten für Wasser 68 °F und Nenndrehzahl.

Produkttyp	Radialradpumpe
Wellendichtung/Kupplung	Ohne/Magnetkupplung
Bauart Pumpe	Pumpe freie Welle oder Laternenausführung
Typische Medien	Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -40 °F, max. +752 °F Sphärogussausführung: Mineralisches oder synthetisches Thermalöl min. -148 °F, max. +482 °F
Selbstansaugend	Nein
Variable Drehzahl	Motor auf Anfrage FU-tauglich
Förderhöhe	33–338 ft
Fördermenge	26,4–2025,3 USGPM
Nenndruck	PN 16
Motor Nenndrehzahl	3500 min ⁻¹
Anschluss Saugseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Saugseite Größe	DN 50–DN 150
Anschluss Druckseite Ausführung	Flansche nach DIN EN 1092 Flansche nach DIN EN 1092 gebohrt nach ANSI 150 lbs
Anschluss Druckseite Größe	DN 32–DN 125
Werkstoffausführungen	Sphäroguss Edelstahl (nicht alle Baugrößen)
Explosionsschutz	Ohne II 3G, II 3D II 2G, II 2D