

Produktdatenblatt

Vakuumeinheit

Drehzahlgeregelte Vakuumeinheit mit Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe der Baureihe VG



Beschreibung

- » Vakuumeinheit mit Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe der Baureihe VG
- » Drehzahlgeregelt
- » Entwickelt für das Absaugen von Luft mit geringen Wasseranteilen
- » Hocheffizient durch bedarfsgerechte Vakumerzeugung
- » Einfache Installation anstelle vorhandener Vakumpumpen
- » Dezentrale Anlage, intelligente Regelung, einfache Bedienung

Wir beraten Sie gerne

Speck Pumpen Vakuumtechnik GmbH
Regensburger Ring 6-8
91154 Roth
Deutschland

Unverbindliche Anfrage stellen

info@speck.de

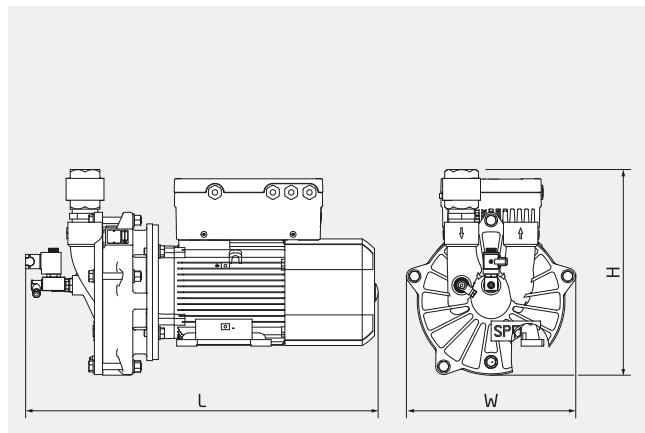
Märkte und Anwendungen

Kunststoffverarbeitung

- » Nass- und Trockenkalibrierung von Kunststoffprofilen
- » Extruder-Compounding

Technische Daten

Internationales Einheitensystem, Wechselstrom



H 267-343 mm

W 166-315 mm

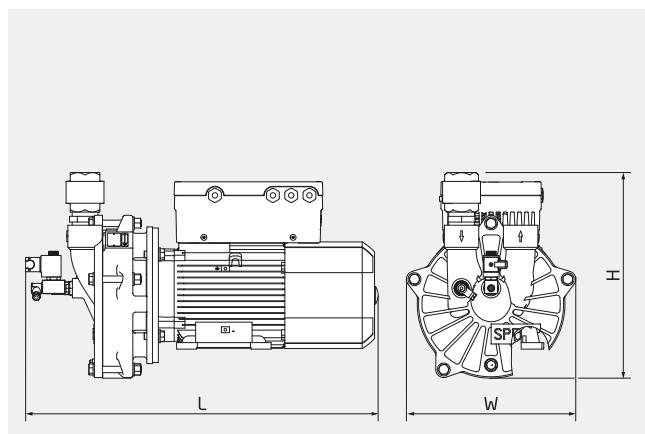
L 477-666 mm

Maße können je nach Ausführung abweichen.

Produktyp	BluSystems-Vakuumchine
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Bauart Pumpe	Blockpumpe (Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe)
Typische Medien	Gase mit Wasseranteilen
Variable Drehzahl	Ja
Max. Unterdruck rel.	-930 mbar
Max. Saugvermögen Gas	146 m³/h
Max. Saugvermögen Wasser	2,5 m³/h
Motor Stromart	3~
Motor Motorart	Asynchronmotor
Motor Nennleistung	1,5-5,5 kW
Motor Frequenz	20-60 Hz
Anschluss Saugseite Ausführung	Gewinde Flansche nach DIN EN 1092 und ANSI B 16.5
Anschluss Saugseite Größe	G 1" - G 2½", DN 40 - DN 50
Anschluss Druckseite Ausführung	Gewinde Flansche nach DIN EN 1092 und ANSI B 16.5
Anschluss Druckseite Größe	G 1" - G 2½", DN 40 - DN 50
Werkstoffausführungen	Edelstahl Grauguss
Explosionsschutz	Ohne

Technische Daten

Angloamerikanisches Maßsystem, Wechselstrom



H 10,51-13,50 inch

W 6,54-12,40 inch

L 18,78-26,22 inch

Maße können je nach Ausführung abweichen.

Produktyp	BluSystems-Vakuumchine
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Bauart Pumpe	Blockpumpe (Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe)
Typische Medien	Gase mit Wasseranteilen
Variable Drehzahl	Ja
Max. Unterdruck rel.	-27,5 inHg
Max. Saugvermögen Gas	85,9 CFM
Max. Saugvermögen Wasser	1,5 CFM
Motor Stromart	3~
Motor Motorart	Asynchronmotor
Motor Nennleistung	2,0-7,4 HP
Motor Frequenz	20-60 Hz
Anschluss Saugseite Ausführung	Gewinde Flansche nach DIN EN 1092 und ANSI B 16.5
Anschluss Saugseite Größe	G 1" - G 2½", DN 40 - DN 50
Anschluss Druckseite Ausführung	Gewinde Flansche nach DIN EN 1092 und ANSI B 16.5
Anschluss Druckseite Größe	G 1" - G 2½", DN 40 - DN 50
Werkstoffausführungen	Edelstahl Grauguss
Explosionsschutz	Ohne