

Seitenkanalpumpen

Baureihe SK und ASK
mit Gleitringdichtung oder Magnetkupplung
PN 40



Anwendungsbereiche



Wärme- und Kältetechnik

- » Fördern von Kühlsole
- » Befüllen und Entleeren von Thermalölanlagen



Energietechnik

- » Fördern und Umwälzen in geschlossenen Kreisläufen
- » Kesselspeisung in Kesselanlagen und Dampferzeugern
- » Tankanlagen, u. a. Fördern von Flüssiggas
- » Fördern von Diesel in Notstromaggregaten in Kraftwerken



Chemie und Pharma

- » Fördern von aggressiven, leicht entzündlichen und toxischen Medien
- » Rückgewinnen von Kondensaten, z. B. Lösemitteln

Weitere Anwendungen

- » Fördern von Salzwasser und Frischwasser in der Schifffahrt

Kontakt und Vertretungen

Speck Pumpen Walter Speck GmbH & Co. KG

Speck Pumpen Systemtechnik GmbH

Regensburger Ring 6 - 8

91154 Roth / Germany

T: +49 9171 809 0

F: +49 9171 809 10

info@speck.de

www.speck.de

Internationale Vertretungen

Siehe Seite 28

Seitenkanalpumpen von Speck

Hohe Betriebssicherheit, optimale Auslegung und servicefreundlich

Einsatzgebiet

- » Entwickelt für das Fördern, Füllen und Entleeren unter schwierigen physikalischen Bedingungen
- » Gasmitfördernd und selbstansaugend
- » Geeignet für Flüssigkeiten ohne abrasive Verunreinigungen und ohne Feststoffanteile
- » Breites Temperaturspektrum von - 100 °C bis + 350 °C

Durchdachtes Baukastensystem

- » Horizontale Gliederpumpen
- » Breite Werkstoffauswahl mit Komponenten aus Edelstahl, Bronze und Sphäroguss
- » Minimale Ersatzteilhaltung durch viele Gleichteile in 8 Baureihen
- » Ausführung mit Gleitringdichtung, Stopfbuchspackung und Magnetkupplung
- » Medienspezifische Ausführungen
- » ATEX-zertifiziert (II 2G)

Betriebsgrenzen

Mit Gleitringdichtung	von	0 bis + 140 °C ungekühlt 0 bis + 180 °C gekühlt
Mit Magnetkupplung	von	- 100 bis + 350 °C
Nominaldruck		PN 40
H _{max}		400 m
Q _{max}		35 m³/h (50 Hz) 42 m³/h (60 Hz)

Temperaturbereiche in Abhängigkeit von Werkstoffen, Dichtungen und Medien

Baureihe SK

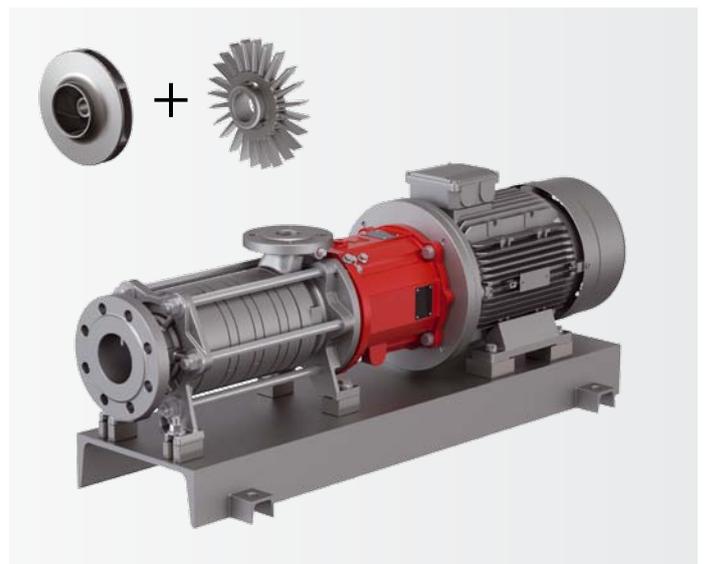
Seitenkanalpumpen nach EN 734



Bewährte und universell einsetzbare Seitenkanalpumpen

Baureihe ASK

Seitenkanalpumpen mit NPSH-Vorstufe



Kombipumpe zur Förderung von Flüssigkeiten bei physikalisch ungünstigen saugseitigen Verhältnissen

Dank sehr guter NPSH-Werte besonders für die Förderung von Medien nahe dem Siedepunkt geeignet

Die richtige Pumpe für Ihre Anlage

Wählen Sie aus acht Baureihen

Jede Anlage hat ihre Besonderheiten. Zum Beispiel die Art der Abdichtung, die Einbauverhältnisse sowie die Eigenschaften des Mediums. Wählen Sie aus acht Baureihen die beste Lösung für Ihre Anlage.

▼ Abdichtung

Ausführung mit Gleitringdichtung (G) ▶

- » Stopfbuchspackung auf Anfrage
- » Medien von 0 °C bis + 180 °C
- » Breites Spektrum an Abdichtungen
- » ATEX II ZG



▼ Bauweise / Konstruktion

Ausführung mit 2 Wälzlager ▶

- » 2 außenliegende lebensdauergeschmierte Wälzlager
- » 2 Gleitringdichtungen bzw. Stopfbuchspackungen
- » Motor gekuppelt
- » Grundplatte
- » 1 – 8 Stufen

Ausführung mit 1 Gleitlager und 1 Wälzlager ▶

- » 1 mediengeschmiertes Gleitlager (Kohle oder SiC)
- » 1 außenliegendes lebensdauergeschmiertes Wälzlager
- » 1 Gleitringdichtung bzw. Stopfbuchspackung
- » Motor gekuppelt
- » Grundplatte
- » 1 – 8 Stufen

Ausführung mit 1 Gleitlager, 1 Wälzlager, Laternenbauweise ▶

- » 1 mediengeschmiertes Gleitlager (Kohle oder SiC)
- » 1 außenliegendes lebensdauergeschmiertes Wälzlager
- » 1 Gleitringdichtung bzw. Stopfbuchspackung
- » Motor an Laterne angeflanscht
- » Laterne mit Fuß
- » 1 – 3 Stufen

Ausführung mit Magnetkupplung (M) ▶

- » Medien von - 100 °C bis + 350 °C
in Abhängigkeit von den verwendeten Materialien
(→ Typenschlüssel Seite 8)
- » Breites Spektrum an Magnetkupplungsgrößen
- » Spaltpöpfe aus Hastelloy® oder Keramik, PN 40
- » ATEX II ZG



Ausführung mit Laterne ▶

- » 2 mediengeschmierte Gleitlager (Kohle oder SiC)
- » Laterne für Magnetkupplung mit optionaler Sekundärabdichtung
- » Motor an Laterne angeflanscht
- » Grundplatte
- » 1 – 8 Stufen

Ausführung mit Laterne und Lagerträger ▶

- » 2 mediengeschmierte Gleitlager (Kohle oder SiC)
- » Laterne für Magnetkupplung mit optionaler Sekundärabdichtung
- » Lagerträger
- » Motor gekuppelt
- » Grundplatte
- » 1 – 8 Stufen

▼ Baureihe SK

▼ Hauptmaße nach EN 734

» Bewährte und universell einsetzbare Seitenkanalumpen



▼ Baureihe ASK

▼ Kombipumpe mit NPSH-Vorstufe

» Kombipumpe zur Förderung von Flüssigkeiten bei physikalisch ungünstigen saugseitigen Verhältnissen
 » Dank sehr guter NPSH-Werte besonders für die Förderung von Medien nahe dem Siedepunkt geeignet



SKG-LL



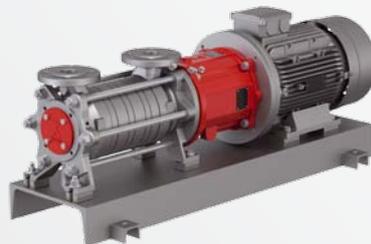
SKG-LO



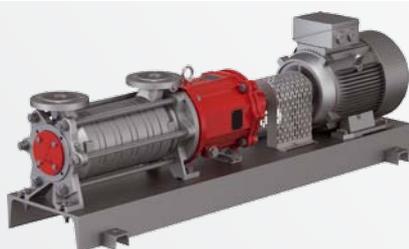
SKG-LA



SKM



SKM-LT



ASKG



ASKM



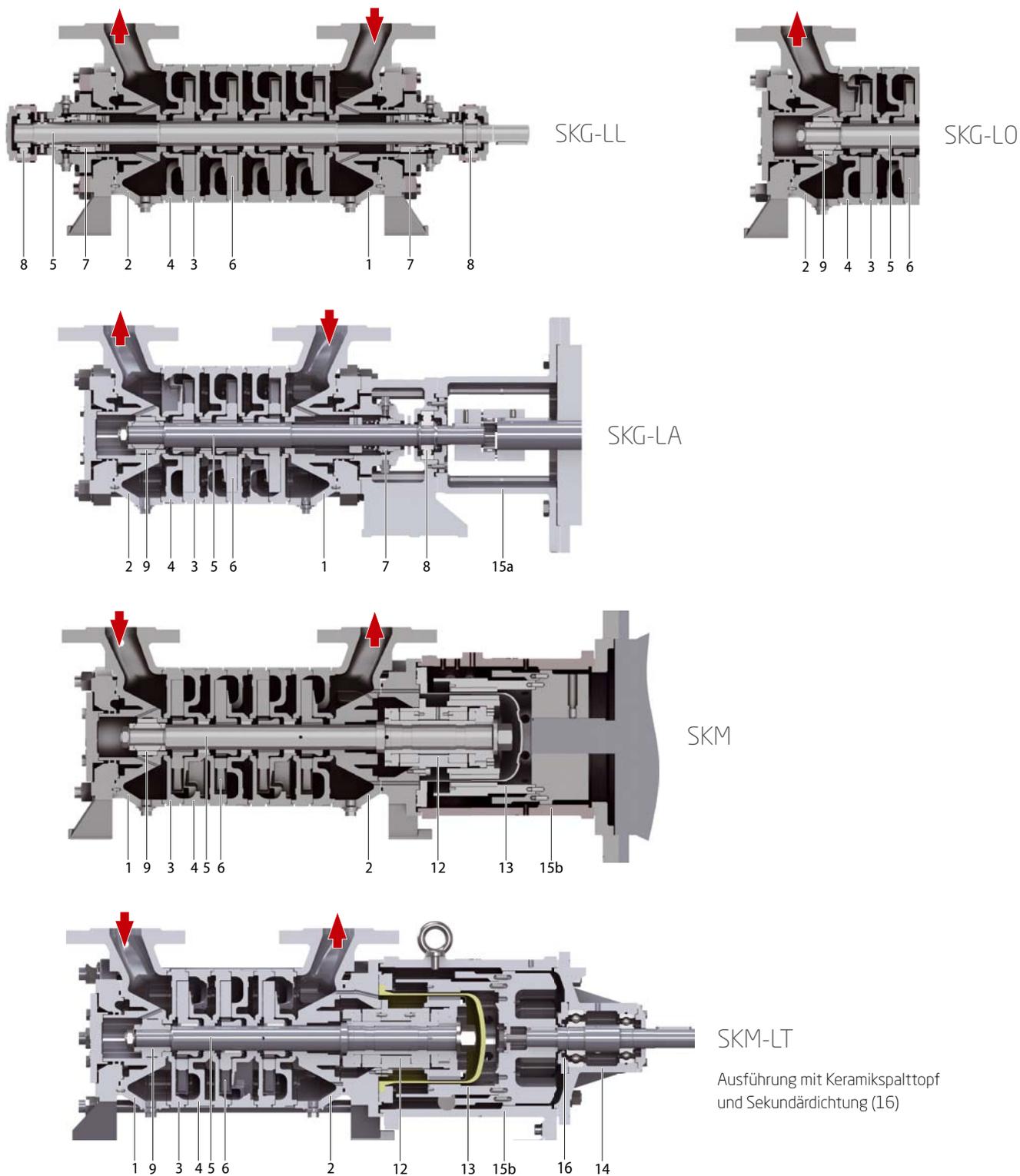
ASKM-LT



Baukastensystem

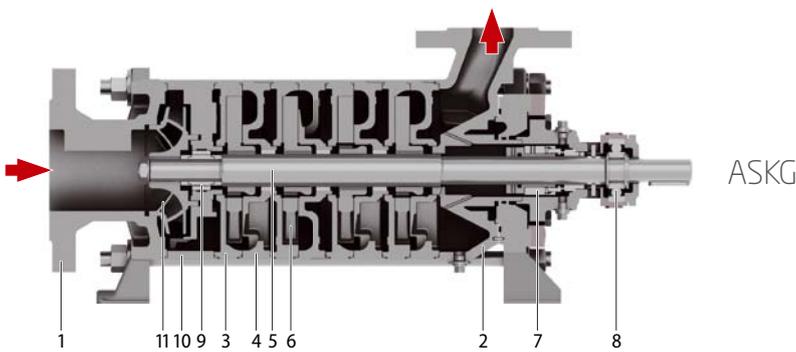
Bei Speck erhalten Sie ein Baukastensystem mit vielen Gleichteilen.

Baureihe SK



SKG-LL	SKG-LO	SKG-LA	SKM	SKM-LT	ASKG	ASKM	ASKM-LT	Nr.	Bezeichnung / Bemerkung
x	x	x	x	x	x	x	x	1	Sauggehäuse
x	x	x	x	x	x	x	x	2	Druckgehäuse
x	x	x	x	x	x	x	x	3	Saugstufe
x	x	x	x	x	x	x	x	4	Druckstufe
x	x	x	x	x	x	x	x	5	Welle
x	x	x	x	x	x	x	x	6	Sternlaufrad
x	x	x			x			7	Gleitringdichtung (oder Stopfbuchse o. Abb.)
x	x	x			x			8	Wälzlager
	x	x	x	x	x	x	x	9	SiC-Gleitlager (oder Kohlelager, o. Abb.)
					x	x	x	10	N-Stufe
					x	x	x	11	Radiallaufrad
			x	x		x	x	12	SiC-Lagerpatrone
			x	x		x	x	13	Magnetkupplung mit Spalttopf aus Hastelloy® oder Keramik
				x			x	14	Lagerträger
		x	x	x		x	x	15a / 15b	Laterne
				x			x	16	Sekundärabdichtung (Radialwellendichtung) bei Magnetkupplungen mit Keramikspalttopf

Baureihe ASK

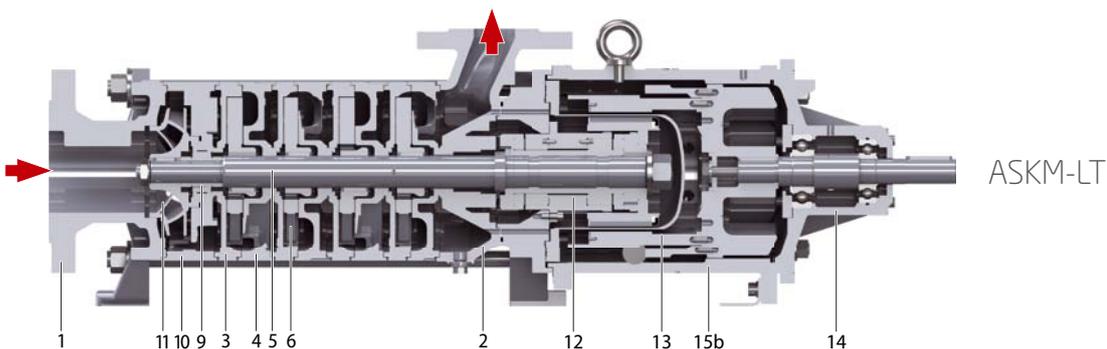
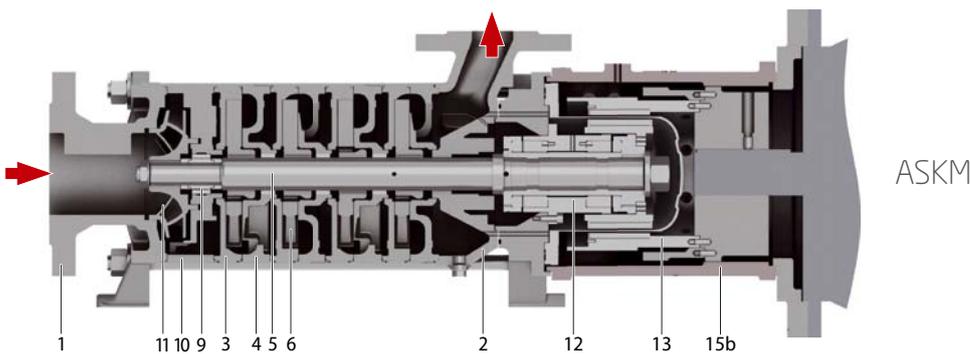


Auch für kritische Medien und Anwendungen

- » Medienspezifische Ausführungen, z. B. für Säuren, Laugen, Treibstoffe, Glykol, Glycerin, Heißwasser, Öle etc.
- » Gehäuseabdichtungen mit O-Ringen, Graphit, FKM, FFKM oder EPDM
- » Stufenabdichtungen aus Graphit, Teflon® oder verschiedenen Flüssigdichtungen der Firma Epple®.
- » ATEX-zertifiziert (II 2G)

Robust und langlebig

- » Robuste und lebensdauergeschmierte Wälzlager
- » Massive, hydrodynamisch geschmierte Gleitlager aus Kohle als bewährter Gleitwerkstoff – äußerst verschleißfest und mit guter Beständigkeit in korrosiven Medien.
- » Alternativ auch Gleitlager mit SiC.



Ausführungen

Typenschlüssel mit Ausführungen und Werkstoffen

	ASK	G	32	04		-012			-11	000
	SK	G	32	04	LL	-113			-40	000
	SK	G	32	04	LO	-013			-30	000
	ASK	S	32	04		-000			-11	000
	SK	S	32	04	LA	-000			-11	000
	ASK	M	32	04		-	62	4	-60	000
	SK	M	32	04		-	75	2	-20	000
	ASK	M	32	04	LT	-	62	4	-60	000
	SK	M	32	04	LT	-	75	6	-20	000
Baureihe										
Abdichtung (Tabelle 1)										
Baugröße										
Anzahl der Stufen										
Ausführung (Tabelle 2)										
Wellendichtung (Tabelle 3)										
Magnetkupplung – Größe (Tabelle 4)										
Magnetkupplung – PN (Tabelle 5)										
Werkstoffe und Temperaturbereich (Tabelle 6)										
Fortlaufende Nr.										

Tabelle 1: Abdichtung

Schlüssel	M	G	S
	Magnetkupplung	Gleitringdichtung	Stopfbuchspackung (auf Anfrage)

Tabelle 2: Ausführung

Schlüssel	ASKG / ASKS	SKG / SKS			ASKM / SKM	
	-	LL	LO	LA	-	LT
Stufenanzahl	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 3	1 - 8	1 - 8
Lagerung Saugseite	Gleitlager	Wälzlager	Wälzlager	Wälzlager	Gleitlager	Gleitlager
Lagerung Druckseite	Wälzlager	Wälzlager	Gleitlager	Gleitlager	Gleitlager	Gleitlager
Gleitringd. / Stopfb. Saugseite	-	x / x	x / x	x / x	-	-
Gleitringd. / Stopfb. Druckseite	x / x	x / x	-	-	-	-
Bauweise	Grundplatte	Grundplatte	Grundplatte	Laterne	Grundplatte	Lagerträger, Grundplatte

Tabelle 3: Wellendichtungen

SKG-LL 2 Gleitringdichtungen, 2 außenliegende Wälzlager					ASKG, SKG-LO, SKG-LA 1 Gleitringdichtung, 1 Gleitlager und 1 außenliegendes Wälzlager							
Eigenschaften	O-Ring	einfache Gleitringdichtung			Eigenschaften	O-Ring	einfache Gleitringdichtung			doppeltwirkende Gleitringdichtung		
	Elastomer	SiC / A-Kohle	SiC / B-Kohle	SiC / SiC		Elastomer	SiC / A-Kohle	SiC / B-Kohle	SiC / SiC	SiC / A-Kohle	SiC / B-Kohle	SiC / SiC
saugseitig nicht entlastet druckseitig nicht entlastet ungekühlt bis 140 °C	FFKM	110	220	330	nicht entlastet ungekühlt bis 140 °C	FFKM	010	020	030	110	220	330
	EPDM	112	222	332		EPDM	012	022	032	112	222	332
	FKM	113	223	333		FKM	013	023	033	113	233	333
saugseitig nicht entlastet druckseitig entlastet ungekühlt bis 140 °C	FFKM	140	250	360	entlastet ungekühlt bis 140 °C	FFKM	040	050	060	440	550	660
	EPDM	142	252	362		EPDM	042	052	062	442	552	662
	FKM	143	253	363		FKM	043	053	063	443	553	663
saugseitig entlastet druckseitig entlastet ungekühlt bis 140 °C	FFKM	440	550	660	entlastet gekühlt bis 180 °C	FFKM	070	080	090	770	880	990
	EPDM	442	552	662		EPDM	072	082	092	772	882	992
	FKM	443	553	663		FKM	073	083	093	773	883	993
saugseitig entlastet druckseitig entlastet gekühlt bis 180 °C	FFKM	770	880	990								
	EPDM	772	882	992								
	FKM	773	883	993								

000: Stopfbuchspackung (SKS / ASKS)
XXX: Sonderausführung, nähere Angaben in der Auftragsdokumentation

Tabelle 4: Magnetkupplung - Größen und max. zulässiger Druck in bar

Schlüsselnr.	51	52	61	62	63	71	72	73	74	75
Größe	60-40	60-60	75-40	75-50	75-60	110-40	110-50	110-60	110-70	110-80
p _{max.} bar	40	40	40	40	40	25/40	25/40	25/40	25/40	25/40

Schlüsselnr.	81	82	83	84	85	91	92	93	94	95
Größe	135-50	135-60	135-70	135-80	135-90	165-80	165-90	165-100	165-110	165-120
p _{max.} bar	40	40	40	40	40	25/40	25/40	25/40	25/40	25/40

Tabelle 5: Magnetkupplung - Nominaldruck (PN) und Material des Spalttopfs

Schlüsselnr.	2	4	6
Max. zulässiger Druck	PN 25, max. 25 bar, Spalttopf aus Hastelloy®	PN 40, max. 40 bar, Spalttopf aus Hastelloy®	PN 40, max. 40 bar, Spalttopf aus Keramik

Tabelle 6: Werkstoffe und Temperaturbereiche

Sonderwerkstoffe auf Anfrage

SK

Abdichtung			Schlüsselnr.	11	20	30	31	40	60	61
G	S	M	Teile							
x	x	x	Sauggehäuse	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	GBz	1.4581	1.4531
x	x	x	Druckgehäuse	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	GBz	1.4581	1.4581
x	x	x	Stufe	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	GBz	1.4581	1.4581
x	x		Gehäuse für Wellendichtung	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	GBz	1.4581	1.4581
x	x	x	Sternlaufrad	GBz	1.4408	1.4408	-	GBz	1.4408, gehärtet	1.4408, gehärtet
x	x	x	Welle	1.4122	1.4122	1.4122	-	1.4571	1.4571	1.4571
x	x	x	Ständer ¹	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15
		x	Ständer ²	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	-	1.4581	1.4581	1.4581
x	x		Temperaturgrenzen	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C	-	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C
		x	Temperaturgrenzen	- 20 bis + 200 °C	- 40 bis + 350 °C	- 40 bis + 200 °C	-	0 bis + 180 °C	- 100 bis + 250 °C	- 40 bis + 350 °C

¹ nicht medienberührend

² medienberührend

ASK

Abdichtung			Schlüsselnr.	11	20	30	31	40	60	61
G	S	M	Teile							
x	x	x	Sauggehäuse	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	1.4581	1.4581	1.4581
x	x	x	Druckgehäuse	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	GBz	1.4581	1.4581
x	x	x	Stufe	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	GBz	1.4581	1.4581
x	x	x	Stufe / NPSH	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	1.4581	1.4581	1.4581
x	x		Gehäuse für Wellendichtung	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	GBz	1.4581	1.4581
x	x	x	Sternlaufrad	GBz	1.4408	1.4408	1.4408	GBz	1.4408, gehärtet	1.4408, gehärtet
x	x		Laufrad / NPSH	EN-GJL-250	EN-GJL-250	EN-GJL-250	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408
x	x	x	Welle	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4571	1.4571	1.4571
x	x		Ständer ¹	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15
		x	Ständer ²	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15	1.4581	1.4581	1.4581
x	x		Temperaturgrenzen	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C	0 bis + 180 °C			
		x	Temperaturgrenzen	- 20 bis + 200 °C	- 40 bis + 350 °C	- 40 bis + 200 °C	- 40 bis + 200 °C	0 bis + 180 °C	- 100 bis + 250 °C	- 40 bis + 350 °C

¹ nicht medienberührt

² medienberührt

Die Betriebsgrenzwerte ergeben sich aus dem maximal zulässigen Druck, der maximal zulässigen Temperatur und dem verwendeten Medium mit seinem spezifischen Dampfdruck. Siehe "Auslegung" Seite 11.

Qualitätssicherung und Prüfungen

Moderne vollautomatisierte computergesteuerte Prüfstände im Werk von Speck



Prüfstand für Flüssigkeitspumpen im Werk von Speck in Roth.

Messung von Hydraulik, Leistungsbedarf, Axialschub, Schwingungen und NPSH-Werten. Förderhöhen bis 400 m und Fördermengen bis 750 m³/h.



Thermalölprüfstand mit Pumpenüberwachungssystem im Werk von Speck in Roth.

Erforschung der Auswirkungen hoher Temperaturen bis 350 °C auf die Lebensdauer von Pumpen.

Auftragsspezifische Prüfungen und Auslegung

Druckprüfungen

Standardmäßig führt Speck unten stehende Prüfungen durch:

Gasdruckprüfung

Die Gasdruckprüfung dient dem Nachweis der Dichtheit der Bauteile. Geprüft werden alle drucktragenden Bauteile wie Druck- und Sauggehäuse, Stufen und Gleitringdichtungsgehäuse. Die Prüfung wird mit Formiergas bei 2 bar durchgeführt. Die Haltezeit beträgt 15 Minuten.

Hydrostatische Druckprobe

Die hydrostatische Druckprobe dient dem Nachweis der Festigkeit der Bauteile und der Dichtheit der Pumpe. Geprüft wird die vollständig montierte Pumpe. Die Probe wird mit einem hydrostatischen Prüfdruck in Anlehnung an prEN 12162 durchgeführt.

Falls Sie Druckprüfungen nach anderen Kriterien wünschen, geben Sie diese bitte bereits in der Anfrage an.

Prüfung des Leistungsverhaltens

Auf Kundenwunsch bietet Speck folgende Prüfungen an:

Hydraulische Prüfungen

Messung der Kennlinien mit Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenn-drehzahl. Die Leistungstoleranzen betragen ± 10 % bei der Fördermenge und der Förderhöhe und + 10 % bei der Leistung.

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Prüfung

Bei dieser Prüfung wird der saugseitige Druck stufenweise verringert bis der Abfall der Förderhöhe bei konstantem Förderstrom 3 % erreicht. Es werden mindestens vier Förderströme bewertet, die über den zulässigen Betriebsbereich angemessen verteilt sind. Der NPSH-Wert ist kein Garantiepunkt.

Schwingungsmessung

Schwingungsmessung nach EN ISO 5199, Ausgabe 2002

Die Schwingungswerte werden radial und vertikal am Lagergehäuse bei jedem gemessenen Betriebspunkt bei Nenn-drehzahl und bei entsprechendem Förderstrom ermittelt.

Temperaturmessungen

Gemessen wird am motorseitigen Lager bei Betriebstemperatur. Dokumentiert werden die Betriebstemperatur und die Umgebungstemperatur bei jedem gemessenen Betriebspunkt.

Standardbedingungen am Aufstellungsort

- » Umgebungstemperatur - 20 °C bis + 40 °C
- » Zulässige Höhenlage bis 1000 m über NN

Falls die Bedingungen am Aufstellungsort von den Standardbedingungen abweichen, geben Sie diese bitte bereits in der Anfrage an.

Auslegung

Berechnung des maximalen Pumpenaustrittsdrucks

- Der sich am Druckstutzen einstellende Pumpenaustrittsdruck ist abhängig von
- » dem Pumpeneintrittsdruck und
 - » der Dichte des zu fördernden Mediums.

Der maximale Pumpenaustrittsdruck $p_{2max\ op}$ errechnet sich nach der Beziehung:

$$p_{2max\ op} = p_{1max\ op} + \rho \cdot g \cdot H \cdot 10^{-5}$$

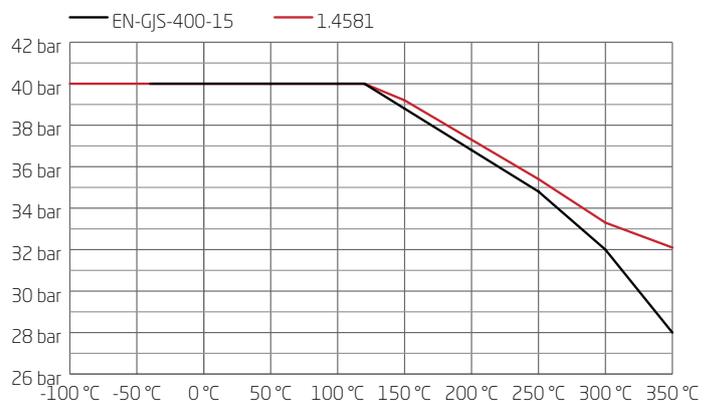
mit:

- $p_{2max\ op}$ = maximaler Pumpenaustrittsdruck [bar]
- $p_{1max\ op}$ = maximaler Pumpeneintrittsdruck [bar]
- ρ = Dichte der Förderflüssigkeit [kg/m^3]
- g = Gravitationskonstante [m/s^2]
- H = die größte Förderhöhe bei Null Fördermenge oder im Scheitelpunkt der Pumpenkennlinie [m]

Wählen und betreiben Sie Pumpen so, dass der maximale Pumpenaustrittsdruck in keinem Fall den bei der Betriebstemperatur maximal zulässigen Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$ übersteigt. Dies gilt auch bei Inbetriebnahme mit geschlossener druckseitiger Absperrarmatur (siehe Diagramm).

Druck- und Temperaturgrenzen

Der maximale Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$ der druckbelasteten Gehäuseteile ist abhängig von der Betriebstemperatur:



Maximal zulässiger Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$

EN-GJS-400-15: Sphäroguss

1.4581: Edelstahl

Magnetkupplungen

Optimale Auslegung

Das breite Spektrum an Magnetkupplungen bietet eine optimale Auslegung auf Ihre Betriebsbedingungen und senkt den Energiebedarf.

Breites Spektrum

Die Magnetkupplungen bestehen aus Innenrotor, Spalttopf und Außenrotor. Durch den Spalttopf wird das Fördermedium gegen die Atmosphäre abgedichtet.

Die optimale Auslegung auf den Betriebspunkt garantieren eine große Palette an Größen und moderne Software.

Die übertragbaren Drehmomente der Magnetkupplung liegen zwischen 10 und 500 Nm.

Typenschlüssel für Magnetkupplungen

Typenschlüssel (Beispiel)	135-	70
Nenn Durchmesser DN		
Magnetlänge [mm]		

Magnetkupplungsgrößen und Ausführungen

		Magnetdurchmesser				
		DN 60	DN 75	DN 110	DN 135	DN 165
Magnetlänge in mm	40	x	x	x		
	50		x	x	x	
	60	x	x	x	x	
	70			x	x	
	80			x	x	x
	90				x	x
	100					x
	110					x
	120					x
Spalttopf aus Hastelloy®		PN 40	PN 40	PN 40	PN 40	PN 40
Spalttopf aus Keramik ZrO ₂ MgO		Nicht erhältlich		PN 40 auf Anfrage		

Kühlung durch Spülbohrungen

Wirbelstrom-, Viskositäts- und Lagerreibungsverluste führen zu einer Wärmeentwicklung innerhalb der Pumpe, die sich zu der Mediumtemperatur addiert. Spülbohrungen im Innenrotor und im Gehäuse sorgen dafür, dass die kritischen Stellen mit Fördermedium gekühlt werden.

Zusätzlich werden dabei Gase oder Luft aus dem Innenrotor ausgeführt.

Robuste Hastelloy®-Spalttöpfe



Bewährt und mit geringen Wirbelstromverlusten

Hochwertige Hastelloy®-Spalttöpfe sind Standard bei Speck. Der robuste Werkstoff hat sich in vielen Branchen im Betriebsalltag sehr gut bewährt.

Die lückenlosen und fein abgestuften Kupplungs- bzw. Spalttopfdurchmesser erlauben eine optimale Auslegung mit dem geringst möglichen Wirbelstromverlust.

Sicher durch Temperaturüberwachung

Falls erforderlich, können (z. B. in Ex-Bereichen) bei Hastelloy®-Spalttöpfen Temperaturfühler zur Überwachung der Oberflächentemperatur des Spalttopfes in der Laterne montiert werden.



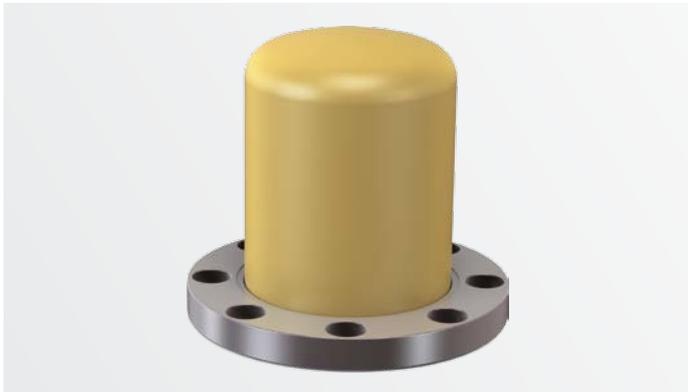
Temperaturfühler PT-100 (Standardausführung)

Der universelle lineare Temperaturfühler PT-100 mit einem Messbereich von -100 bis +400 °C ist in drei Ausführungen erhältlich.

- » Standardausführung
- » ATEX-Ausführung ohne SIL/IPL2
- » ATEX-Ausführung mit SIL/IPL2

Alle drei Ausführungen können mit einer Klemmverschraubung optimal in der Länge eingestellt werden. Zusätzlich wird die Messspitze mittels Feder auf den Spalttopf gedrückt, was einen sicheren Kontakt garantiert.

Keramikspaltpöfe aus ZrO_2MgO

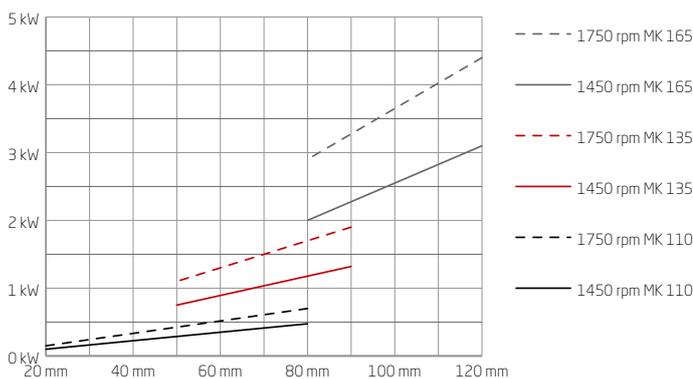


Keramikspaltpöfe bieten Ihnen zwei Vorteile:

Energieersparnis

Bei Metallspaltpöfen entstehen durch die Magnetfelder elektrische Wirbelströme innerhalb des Spaltpotfs, die den Gesamtenergiebedarf der Pumpen erhöhen. Bei Keramikspaltpöfen entfallen die Wirbelströme vollständig, was zu einer spürbaren Energieersparnis führt.

Im nachfolgenden Diagramm ist der zusätzliche Energiebedarf eines Metallspaltpotfs aufgrund von Wirbelströmen zu erkennen. Dargestellt ist der Energiebedarf in Abhängigkeit von der Magnetlänge (in Längenabstufungen von 10 mm) und verschiedenen Durchmessern. Dabei nimmt der Energiebedarf mit größerem Spaltpotfdurchmesser in der dritten Potenz zu.



Entfällt bei Keramikspaltpöfen vollständig: Zusätzlicher Energiebedarf von Magnetkuppelungen mit Metallspaltpotf aufgrund von elektrischen Wirbelströmen.

Kein Wärmeeintrag ins Medium

Die oben beschriebenen elektrischen Wirbelströme werden innerhalb eines Metallspaltpotfs in Wärmeenergie umgewandelt, die das Medium zusätzlich erwärmen. Das kann bei ATEX-Anwendungen und bei Medien nahe dem Dampfdruck zu einem relevanten Problem werden. Bei Keramikspaltpöfen behält das Medium seine Temperatur.

Sicher durch Leckage-Überwachung

Häufiger Grund für Spaltpotfbrüche sind unzulässige Vibrationen wie sie z. B. durch Lagerschäden aufgrund von Trockenlauf oder Anlagenschwingung entstehen.

Bei einem Bruch besteht die Gefahr, dass das Medium durch das Motorschild unmittelbar in den Motor gelangt, was bei explosionsfähigen Medien unbedingt vermieden werden muss.

Speck bietet zu Ihrer Sicherheit einen Leckageüberwachungssensor an, der unmittelbar nach dem Spaltpotfbruch austretendes Medium erkennt und die Pumpe bzw. die Anlage sofort abschaltet.

Zusätzlich verhindert die verschlossene Laterne kurzfristig ein Austreten des Mediums in die Umgebung.

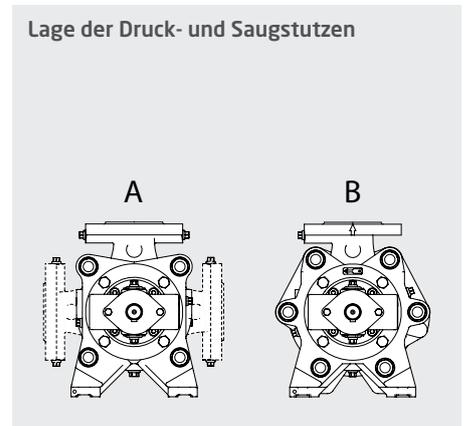
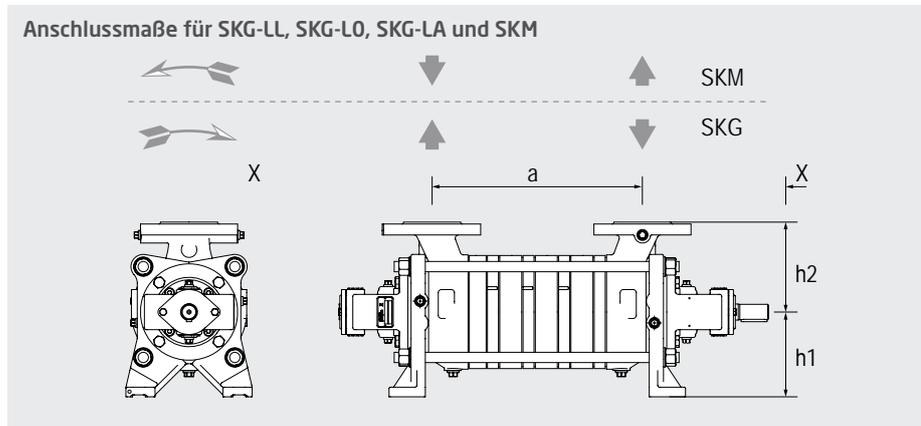
Falls gewünscht, kann weiterhin zur sicheren Abführung des Mediums eine Rohrleitung an der Laterne angebracht werden. Der Anschluss hierfür befindet sich genau gegenüber dem Sensor.



1 Leckagesensor

Hauptabmessungen

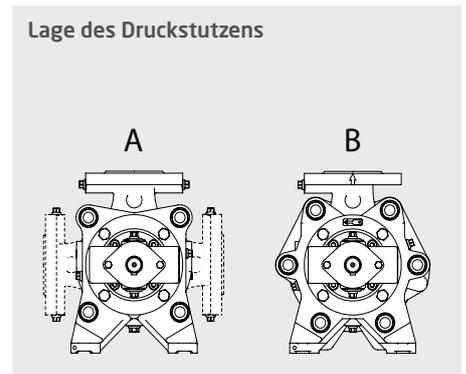
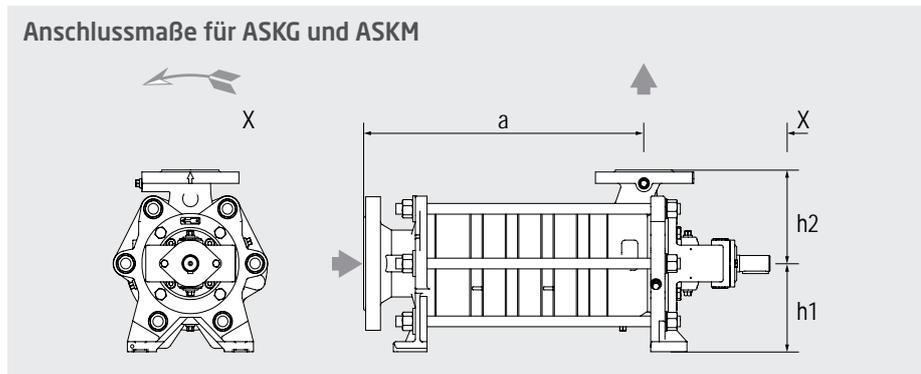
Baureihe SK



Stufenanzahl →	Maße								h1		h2		Flansche		Lage der Druck- und Saugstutzen		
	1	2	3	4	5	6	7	8	-	-	Saug- und Druckseite	-	SKG		SKM		
SK...20	120	120	154	188	222	256	290	324	100	100	DN 20	-	1, 2, 3, 4	5, 6, 7, 8	1 - 8	A	A
SK...32 / 33	146	146	186	226	266	306	346	386	112	132	DN 32	-	A	B	B	A	B
SK...40	160	215	270	325	380	435	490	545	132	140	DN 40	-	A	B	B	A	B
SK...50	175	250	325	400	475	550	625	700	160	165	DN 50	-	A	B	B	A	B
SK...65	195	285	375	465	555	645	735	825	180	180	DN 65	-	A	B	B	A	B

SKG linksdrehend auf Anfrage

Baureihe ASK



Stufenanzahl →	Maße								h1		h2		Flansche		Lage des Druckstutzens	
	1	2	3	4	5	6	7	8	-	-	Saugseite	Druckseite	ASKG und ASKM			
ASK...20	195	229	263	297	331	365	399	433	100	100	DN 40	DN 20	1 - 8			
ASK...32 / 33	213	253	293	333	373	413	453	493	112	132	DN 65	DN 32	A			
ASK...40	268	323	378	433	488	543	598	653	132	140	DN 80	DN 40	B			
ASK...50	305	380	455	530	605	680	755	830	160	165	DN 100	DN 50	B			
ASK...65	338	428	518	608	698	788	878	968	180	180	DN 100	DN 65	B			

Flansche

Flansche nach EN 1092 PN 40.

Flansche gefertigt nach EN 1092 und gebohrt nach ANSI 150 oder 300 lbs auf Anfrage.

Pumpenkonfiguration mit Software

Perfekt für Betriebsingenieure und Anlagenplaner – Auslegung von Flüssigkeitspumpen mit SPAIX



Konfigurationssoftware von Speck - perfektes Werkzeug für die Planung neuer Anlagen

Wir stellen SPAIX unseren autorisierten Kunden zur Verfügung, die damit Radialrad- und Seitenkanalpumpen konfigurieren und vorauswählen können.

Die webbasierte Software greift auf eine kontinuierlich gepflegte Datenbank zu und bietet diverse Auswahlparameter zu Konstruktion, Dichtungssystemen, Hydraulik, Betriebsbedingungen und Medien. Der Anwender kann dabei zwischen Deutsch und Englisch als Sprache wählen.

Betriebsingenieure und Anlagenplaner können mit SPAIX Pumpen für eine neue Anlage auslegen.

Nach Rücksprache mit Speck kann der Anwender ferner bereits installierte Pumpen überprüfen, bei denen sich die Anlagenparameter geändert haben - z. B. nach dem Wechsel des Mediums oder der Betriebsbedingungen.

Ausgeführte Konfigurationen können als Projekte gespeichert und mit einem Klick als PDF ausgegeben werden.

Bei Auftragserteilung wird die vom Kunden getroffene Vorauswahl abschließend von Speck geprüft, um die Projektanforderungen sicherzustellen.

Schritt 1

Auswahl von Pumpenbauarten bzw. Einsatzgebieten

- Zum Beispiel
- » Seitenkanalpumpen
 - » Wärmeträgerpumpen
 - » Hochdruckpumpen
 - » Edelstahlpumpen

Schritt 2

Auswahl einer Pumpenbaureihe

- Zum Beispiel ASK / SK
- » ASKM
 - » ASKG
 - » SKM
 - » SKG
 - » SKG-LO
 - » SKG-LA
 - » SKG-LL

Schritt 3

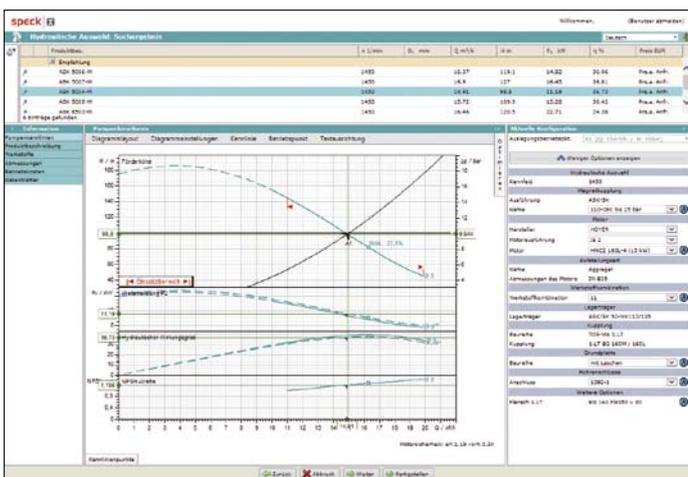
Hydraulische Auswahl und Konfiguration von Betriebsparametern

- Zum Beispiel
- » Betriebspunkt
 - » Betriebsbedingungen
 - » Medium
 - » Konstruktionsmerkmale
 - » Dichtungen

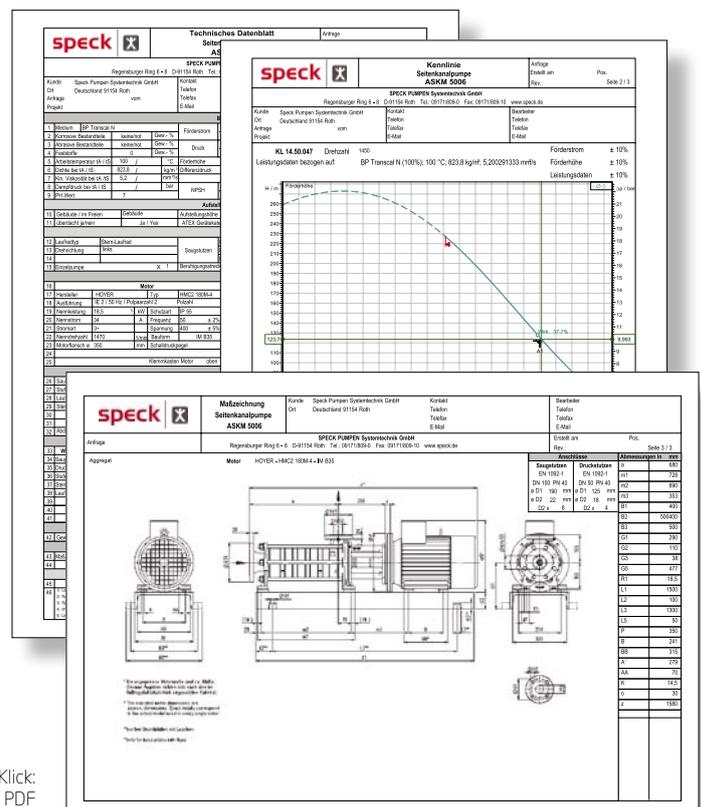
Schritt 4

Speichern und Ausgeben des Projekts als PDF

- Inhalte
- » Technisches Pumpendatenblatt
 - » Kennlinien mit hydraulischer Leistung, Leistungsaufnahme, Wirkungsgrad und NPSH-Werten
 - » Maßzeichnung des Aggregats mit Motor



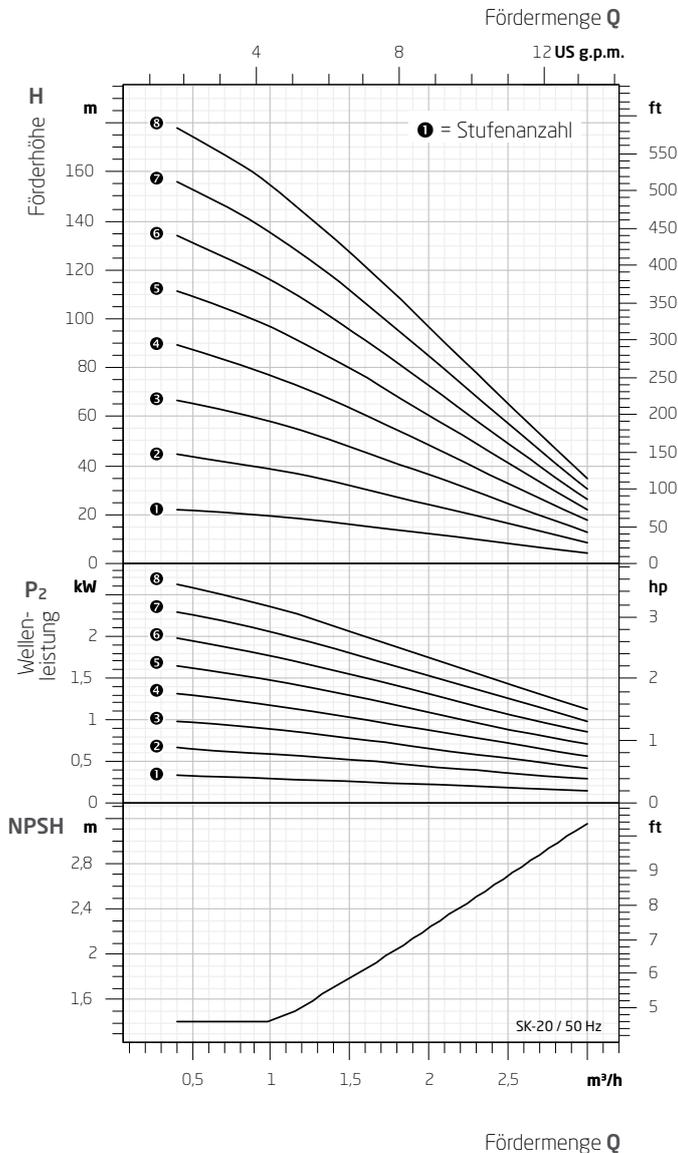
Screenshot - Hydraulische Konfiguration mit allen notwendigen Parametern



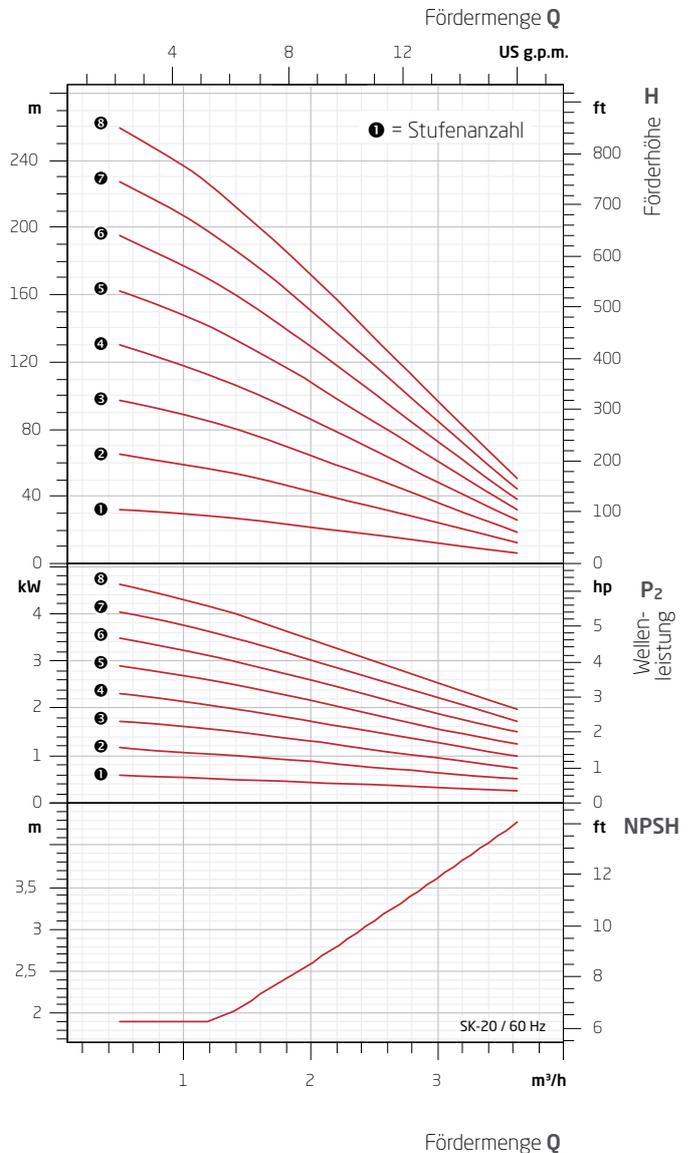
Einfache Dokumentation mit einem Klick: Pumpendatenblatt, Kennlinie und Maßzeichnung als PDF

Kennlinien SK...20

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

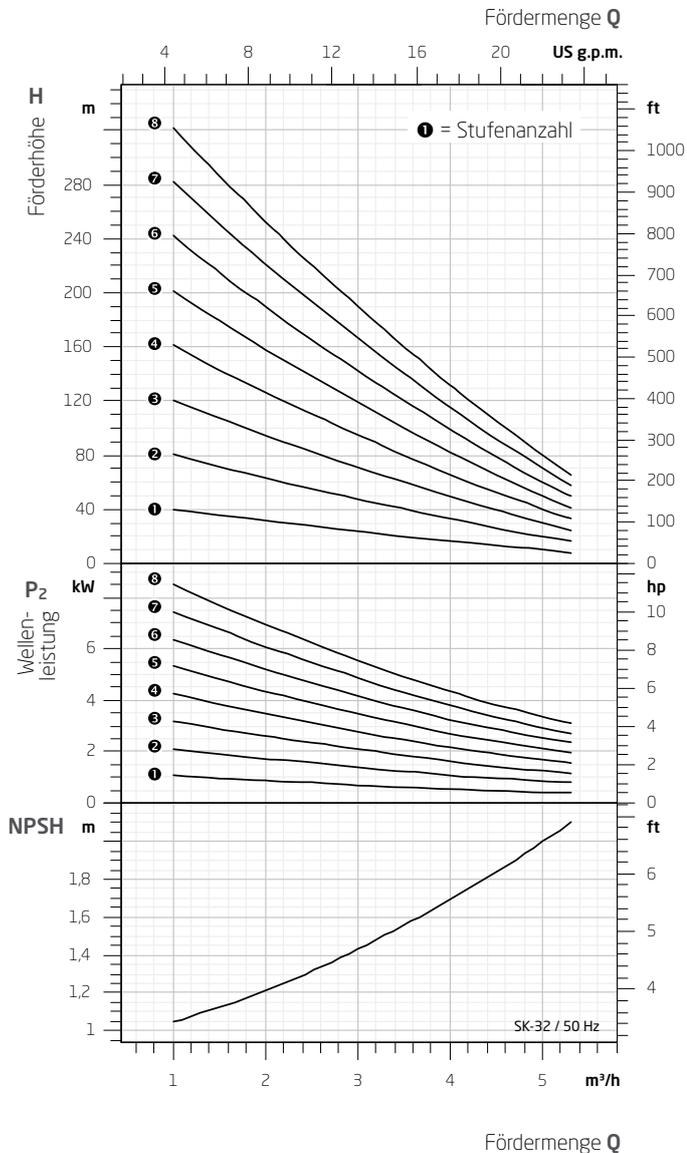
NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

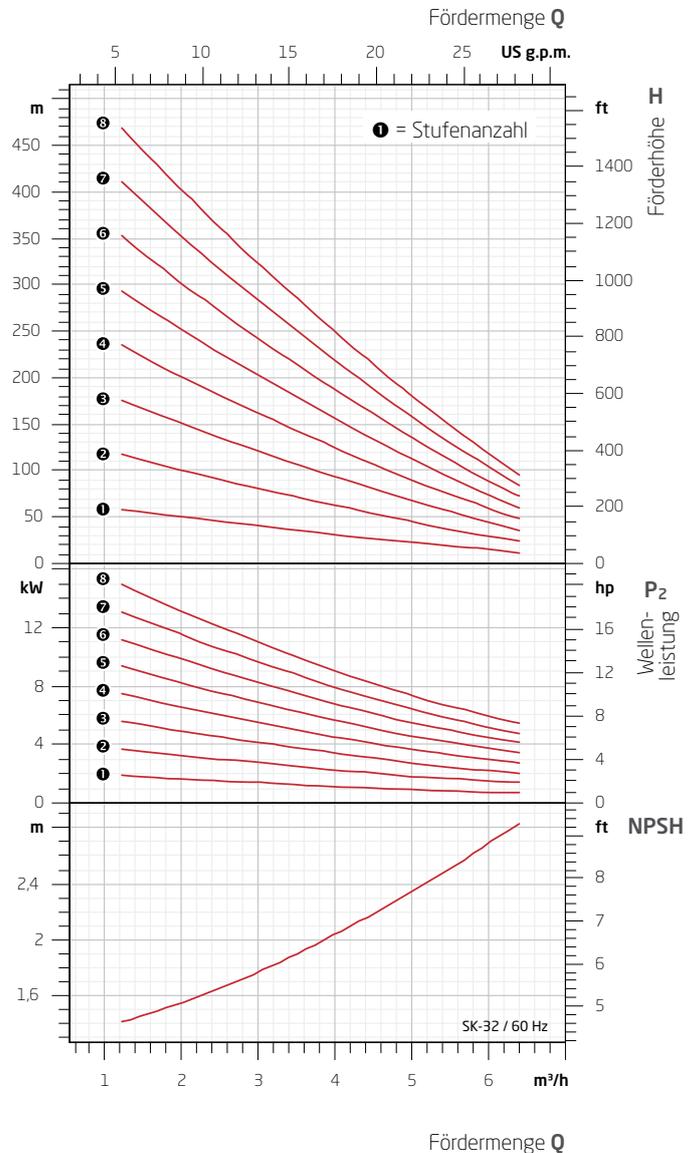
D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien SK...32

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

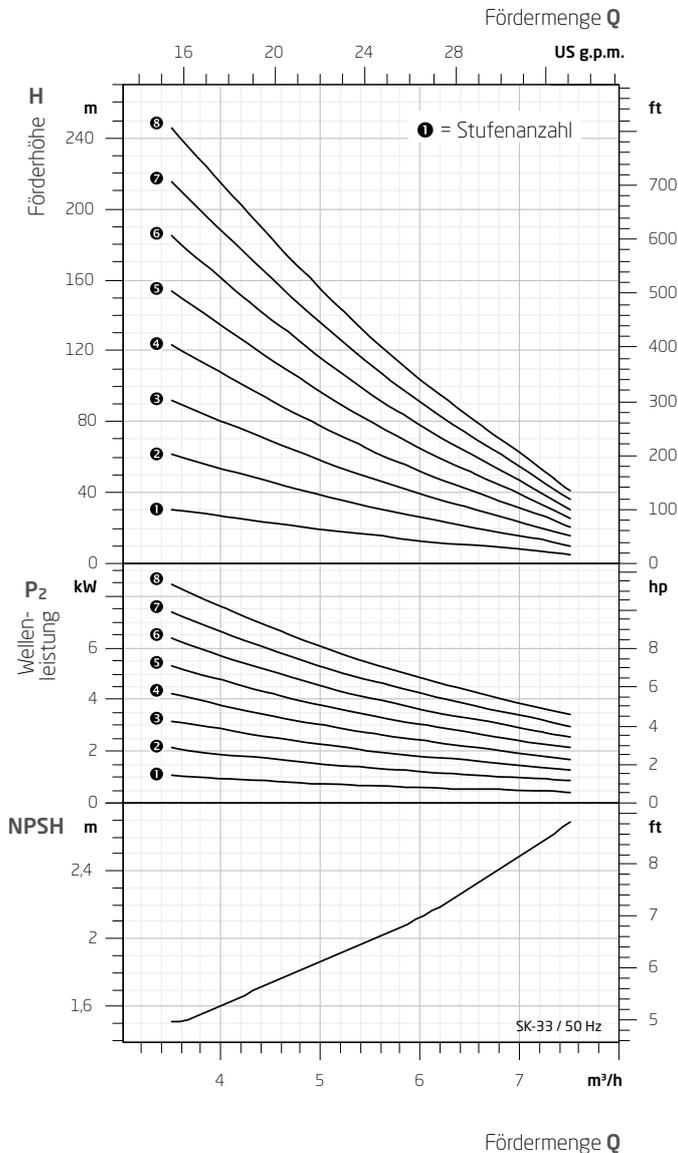
NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

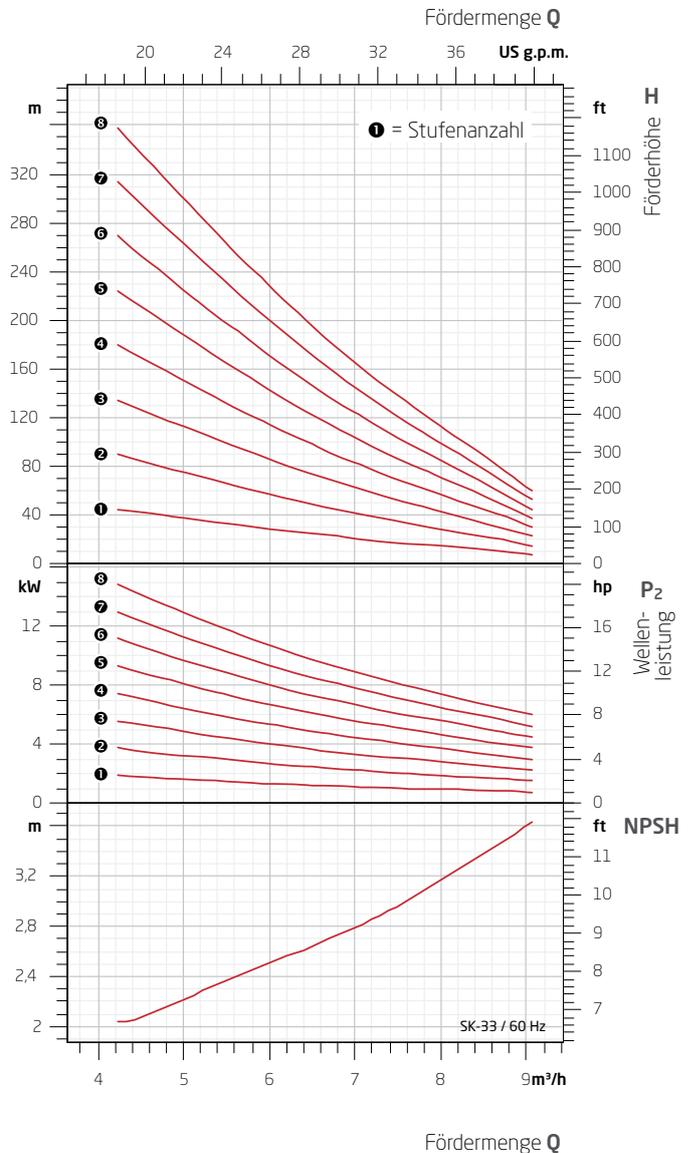
D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien SK...33

50 Hz - 1450 min⁻¹



60 Hz - 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

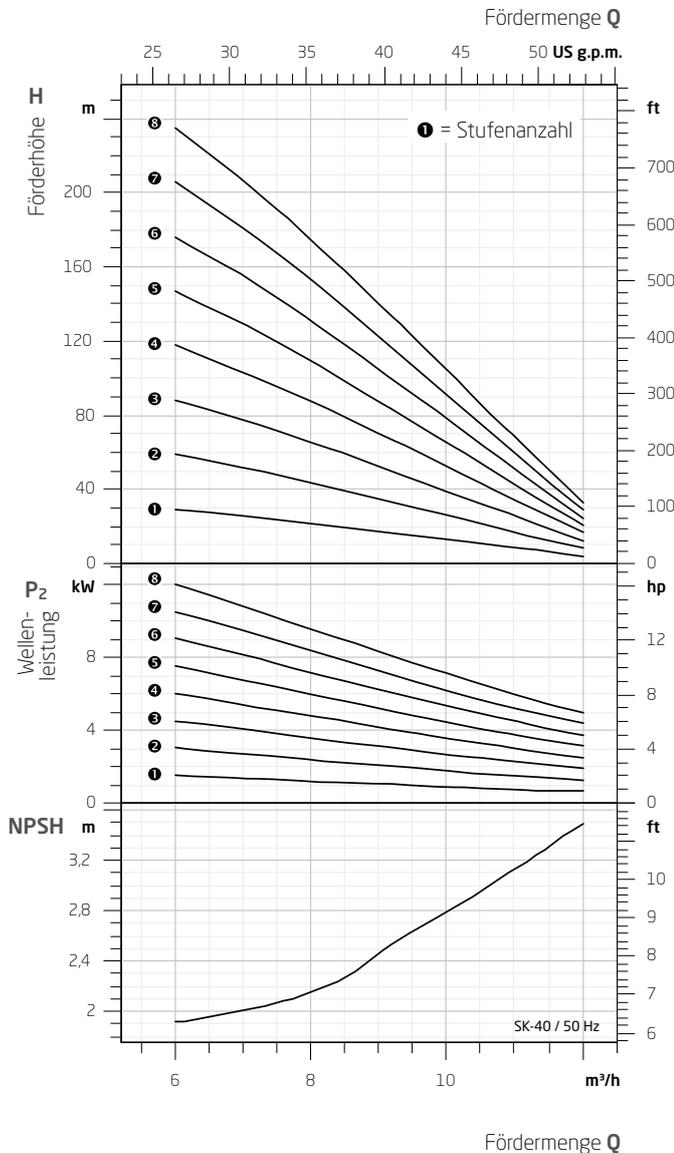
NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

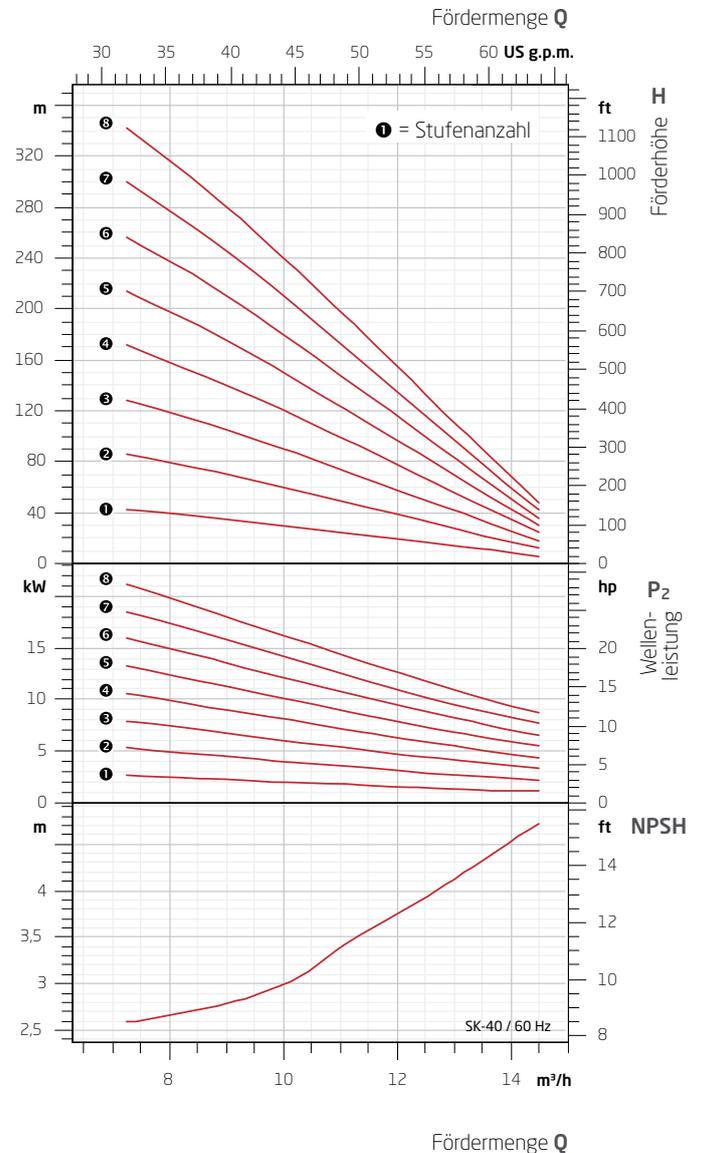
D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien SK...40

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

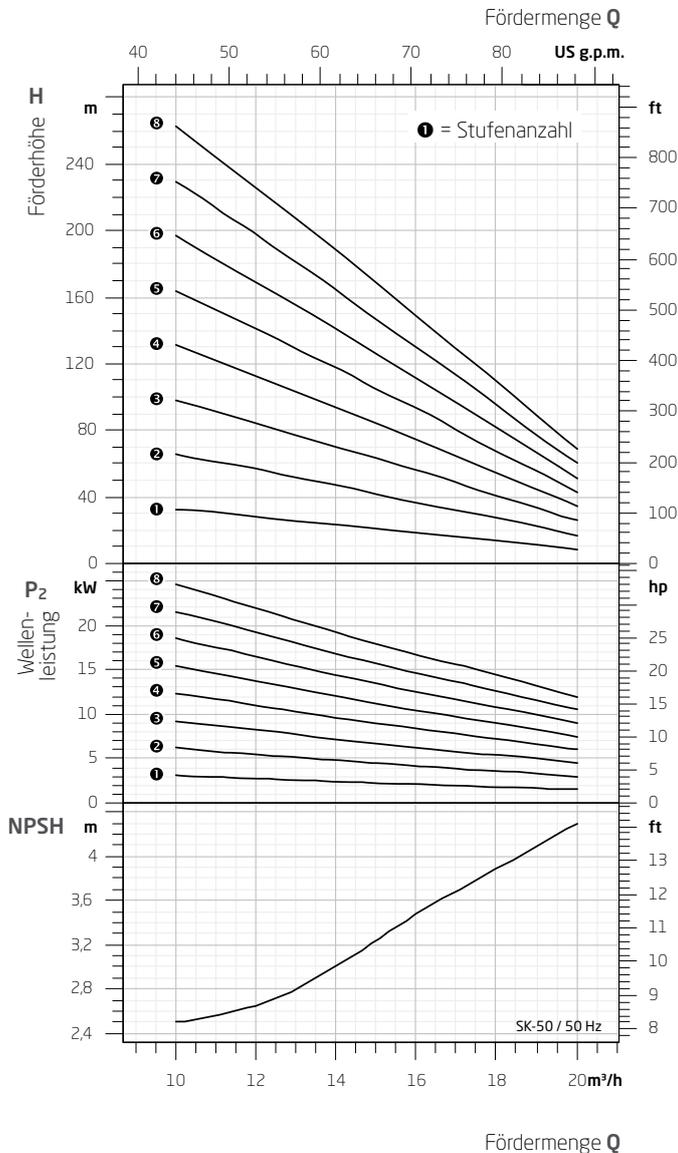
NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

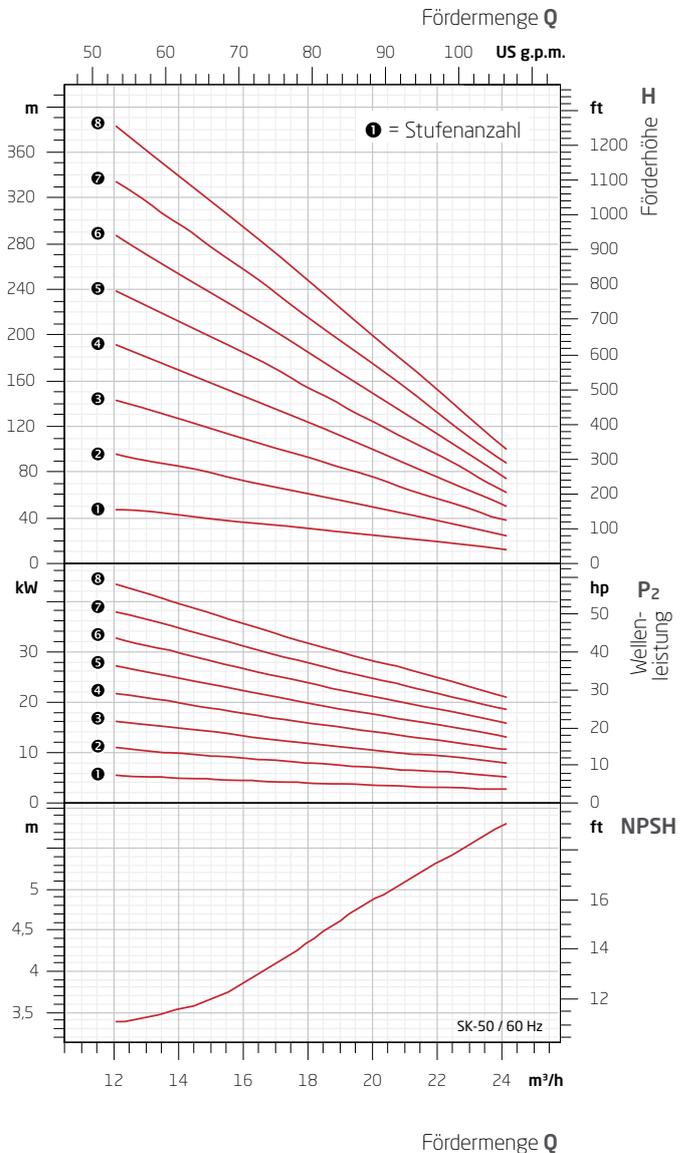
D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien SK...50

50 Hz - 1450 min⁻¹



60 Hz - 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

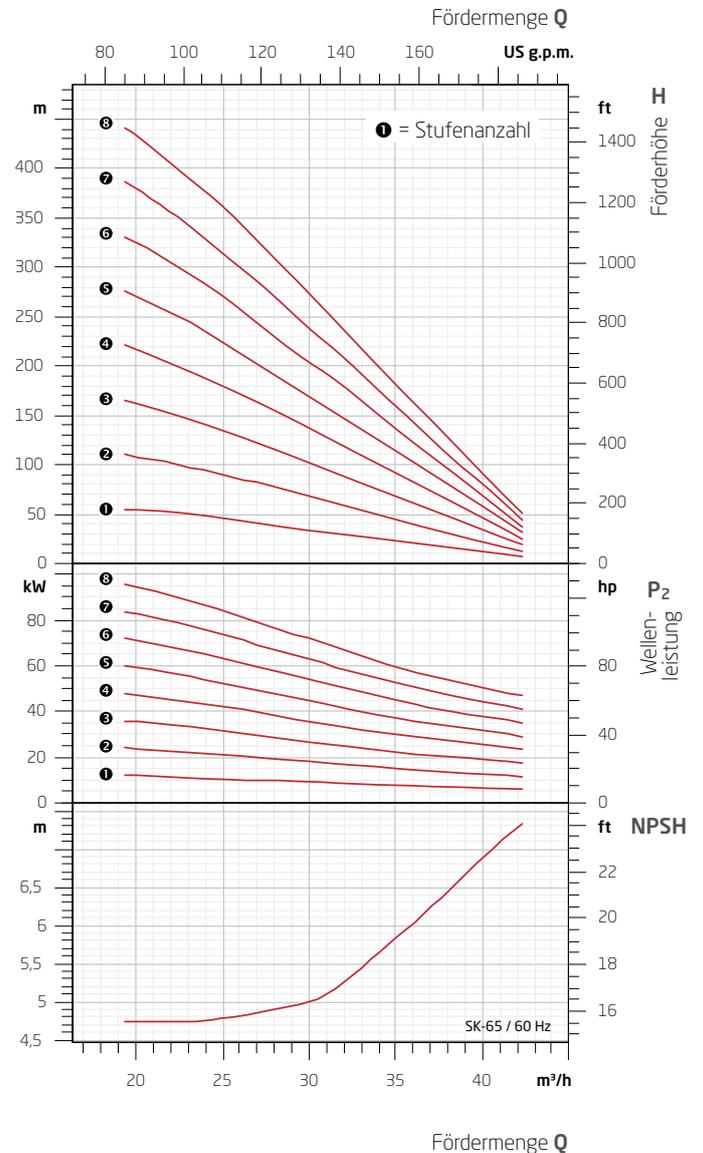
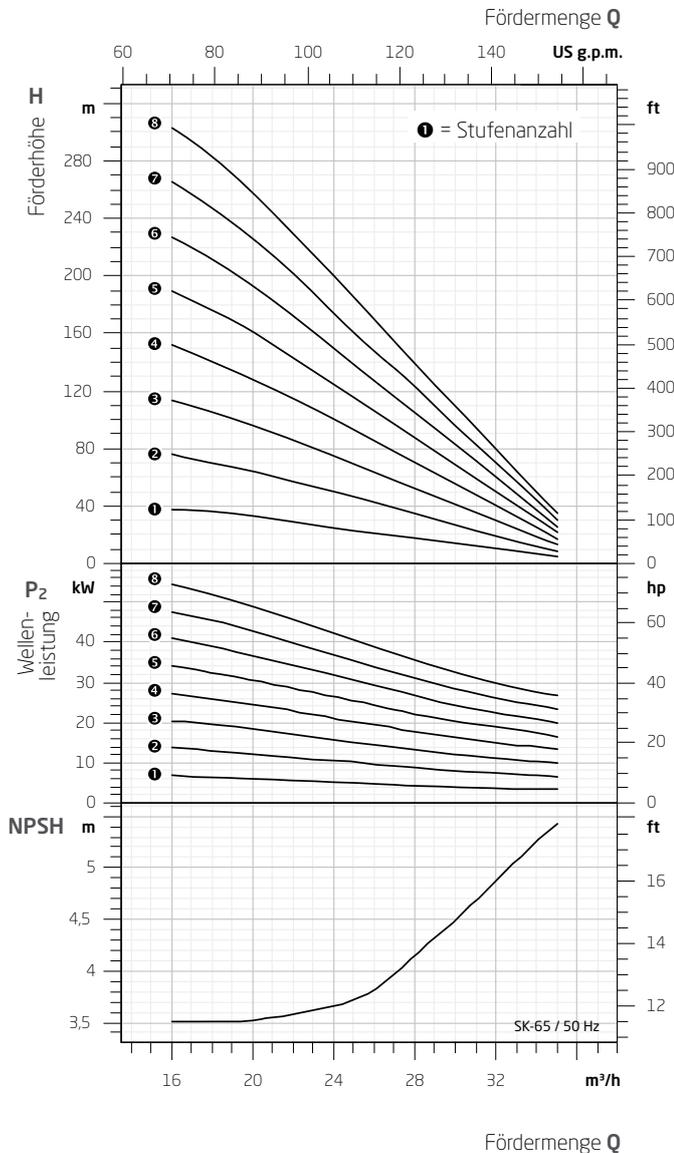
Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien SK...65

50 Hz – 1450 min⁻¹

60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

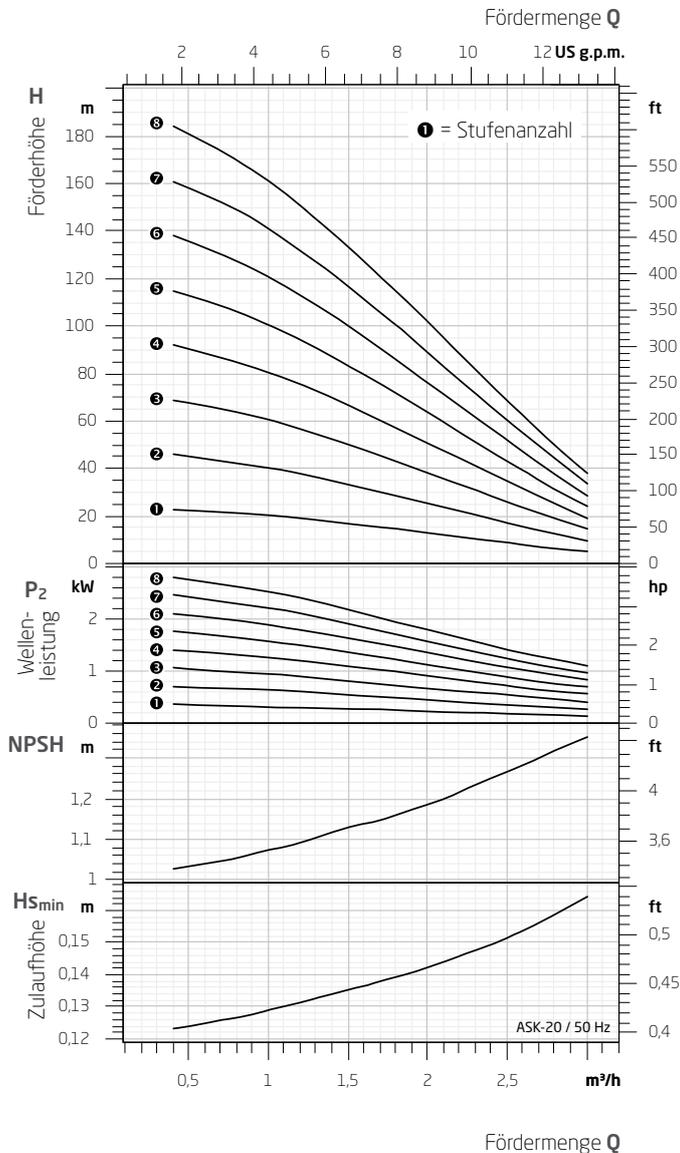
NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$

Kennlinien ASK...20

50 Hz – 1450 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

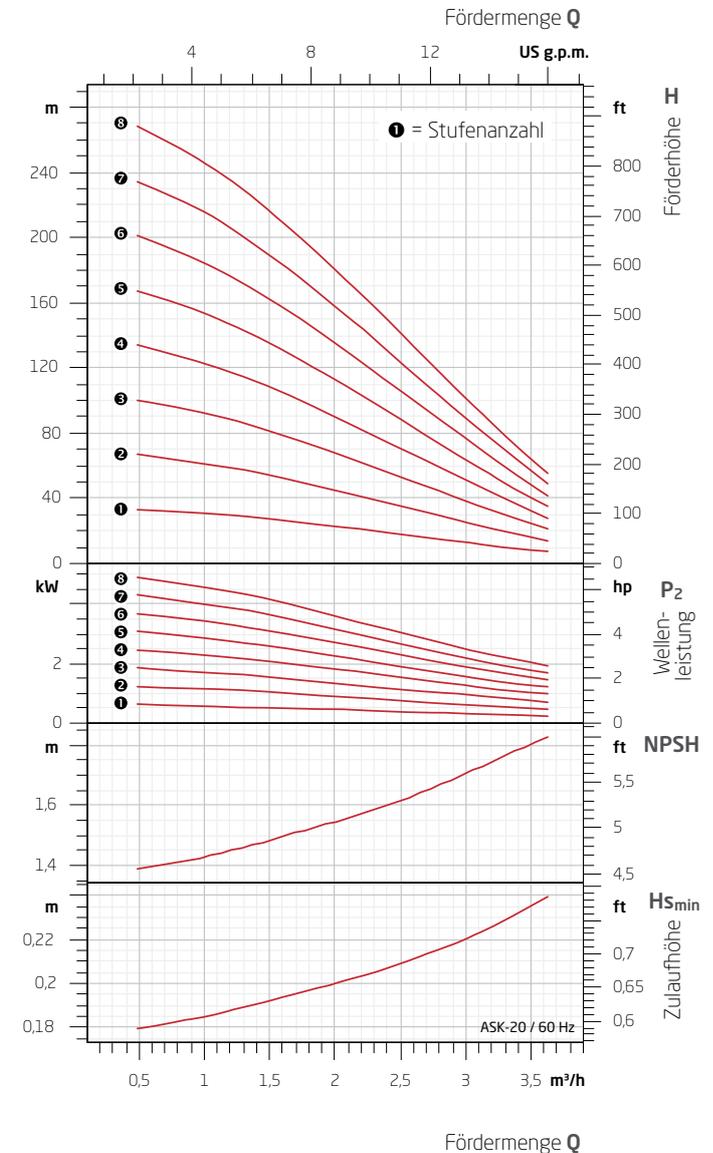
Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

60 Hz – 1750 min⁻¹



NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

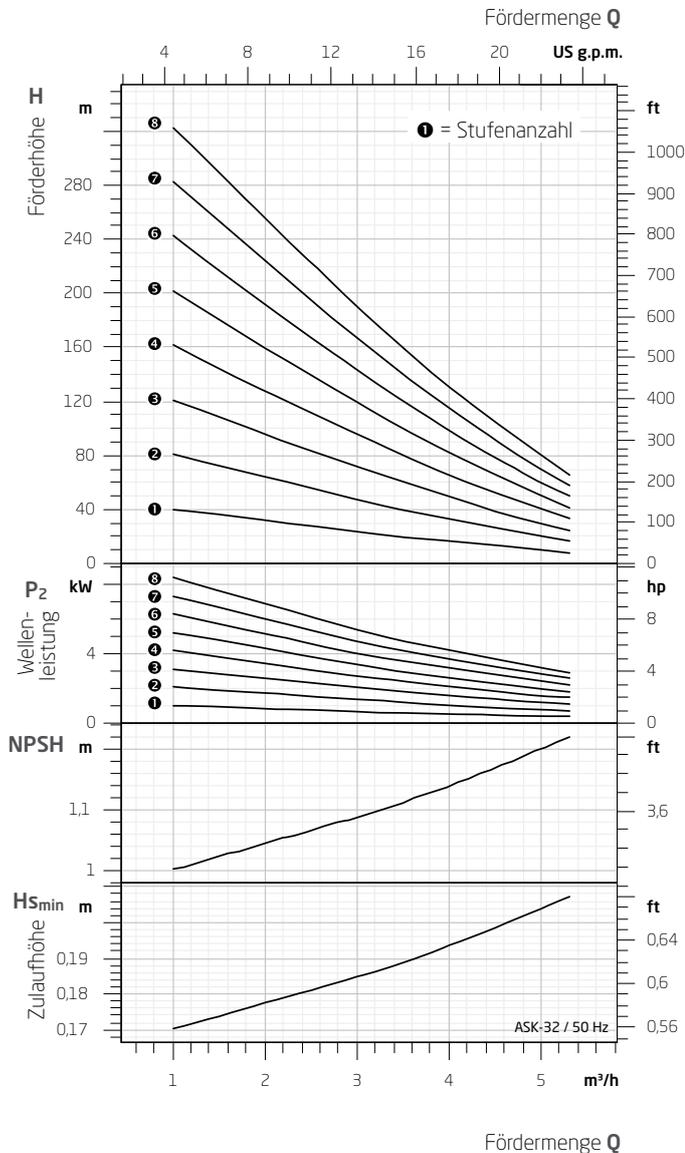
Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{erforderlich} \geq NPSH_{vorhanden} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

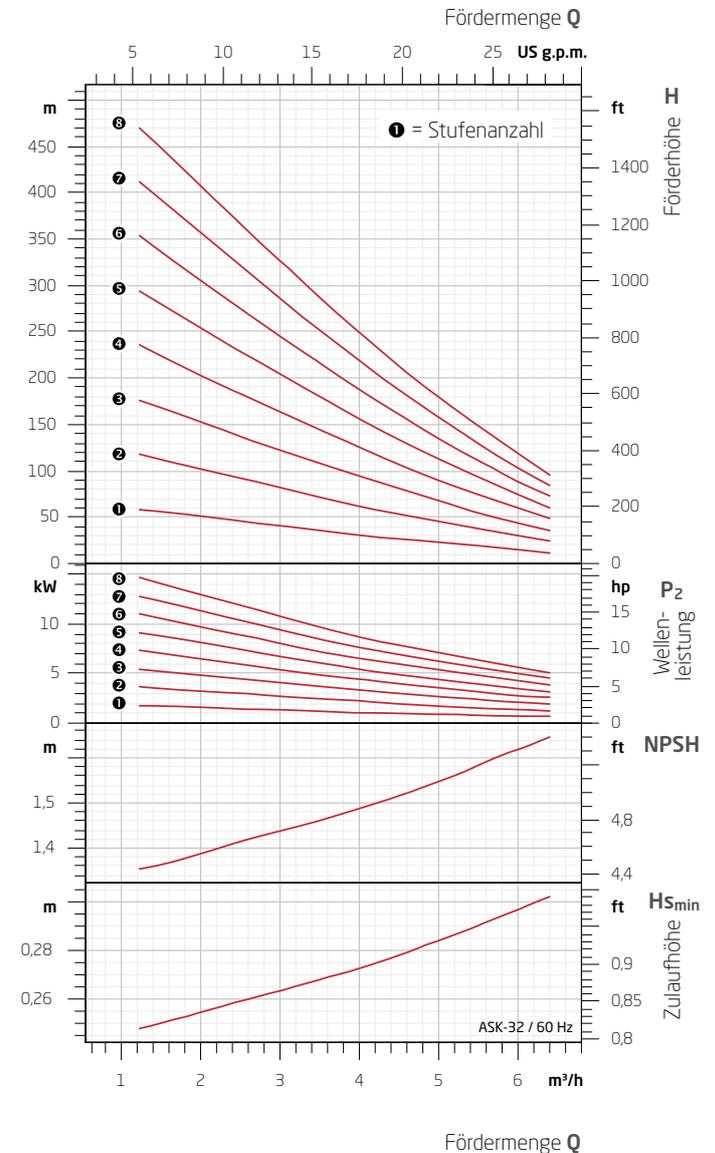
Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Flüssigkeiten. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Kennlinien ASK...32

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %
Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

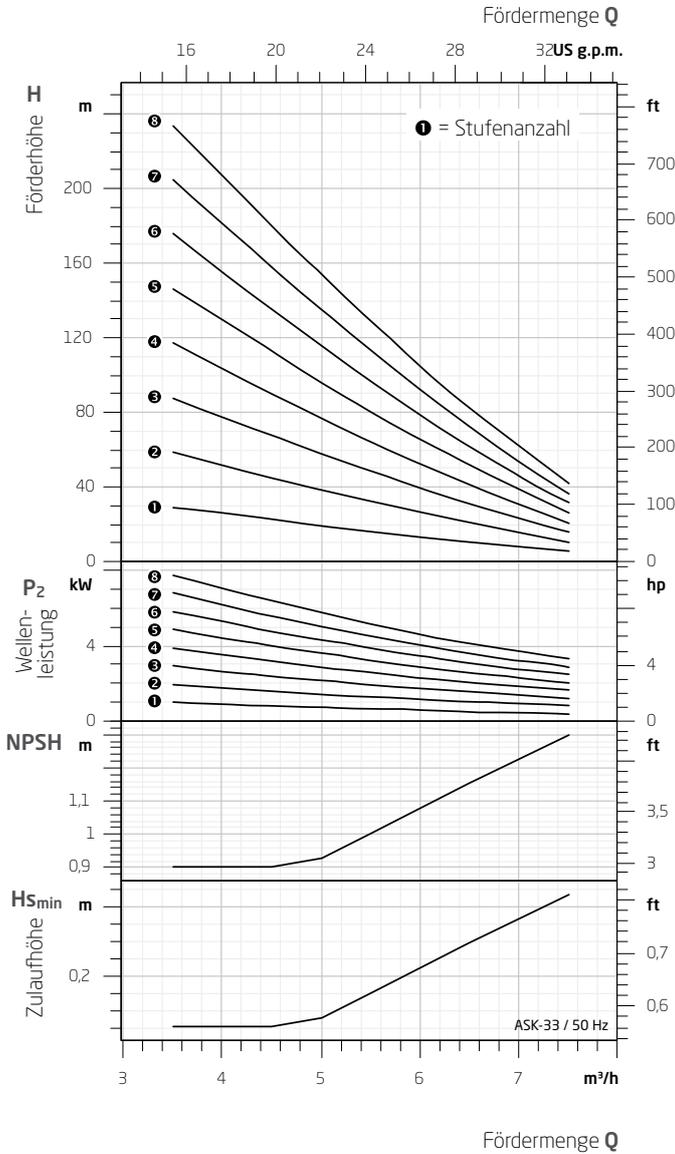
Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

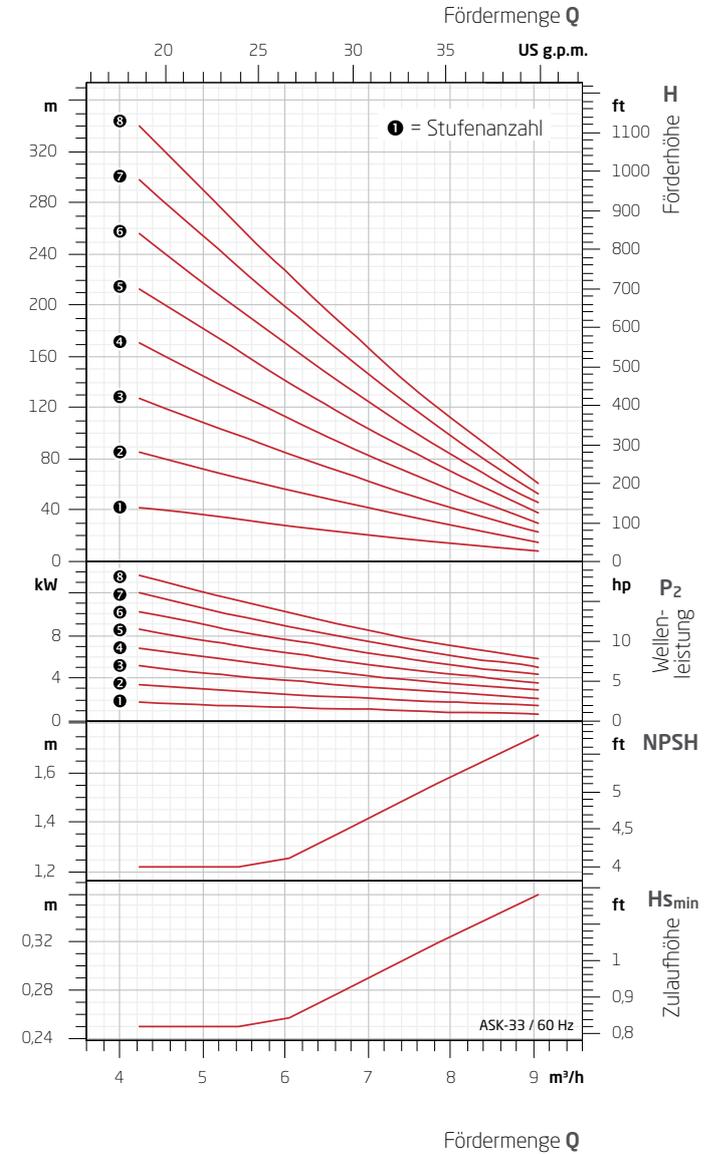
Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Temperaturen. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Kennlinien ASK...33

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

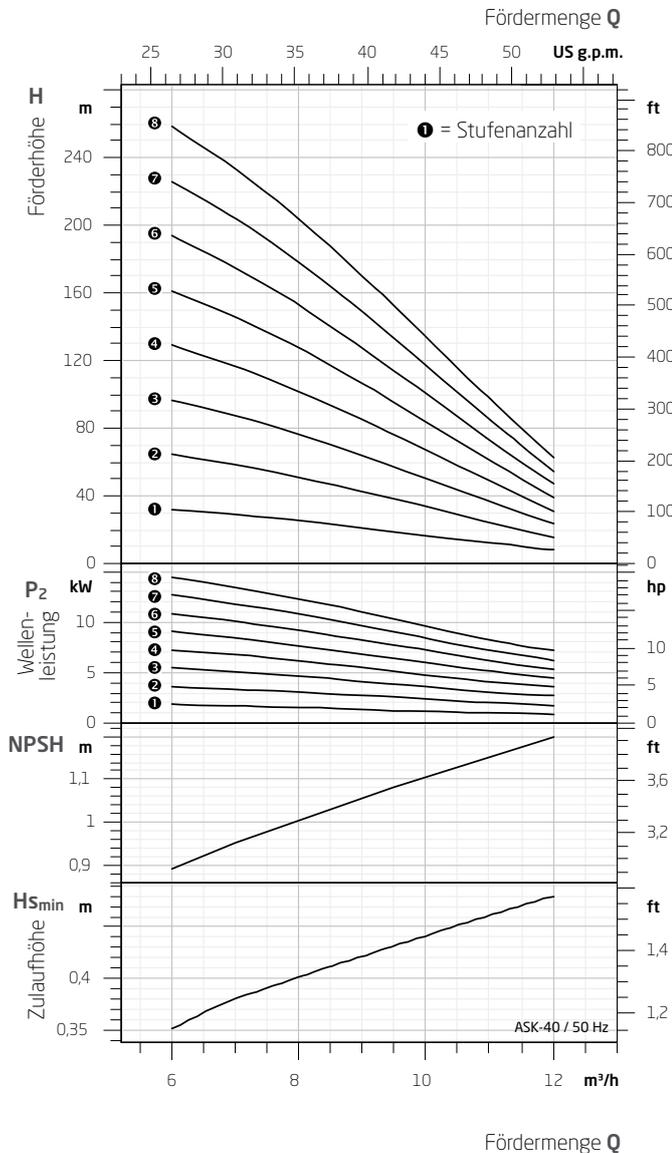
Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{erforderlich} \geq NPSH_{vorhanden} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

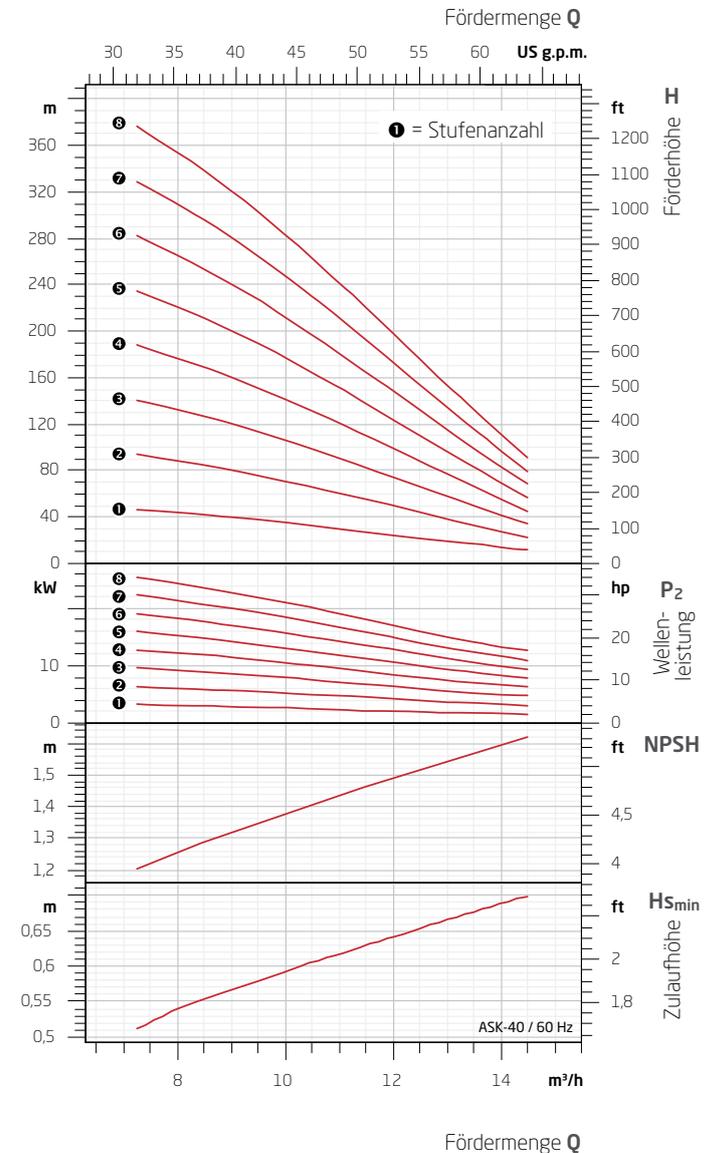
Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Flüssigkeiten. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Kennlinien ASK...40

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %
Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

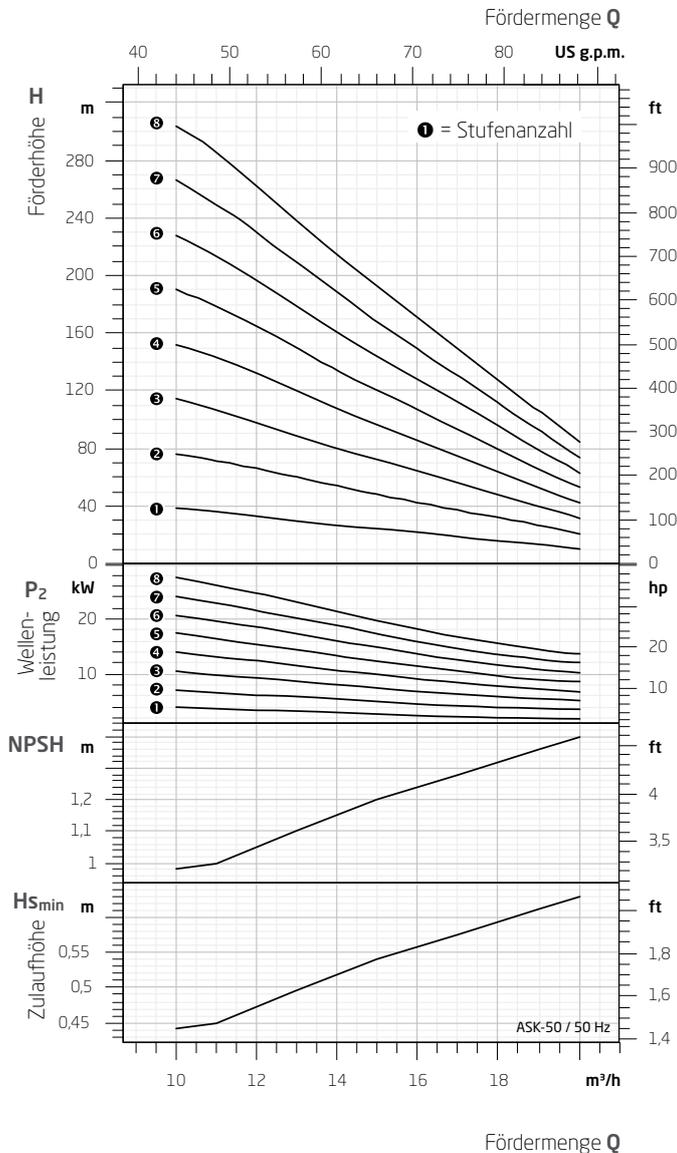
Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

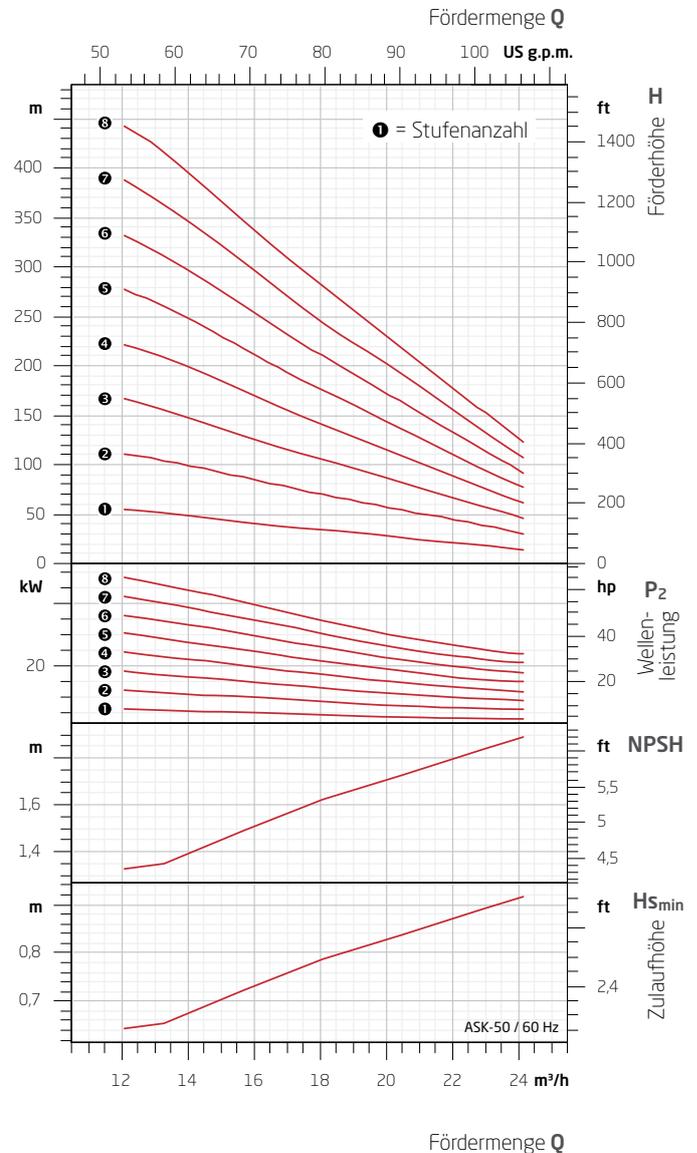
Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Temperaturen. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Kennlinien ASK...50

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %

Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

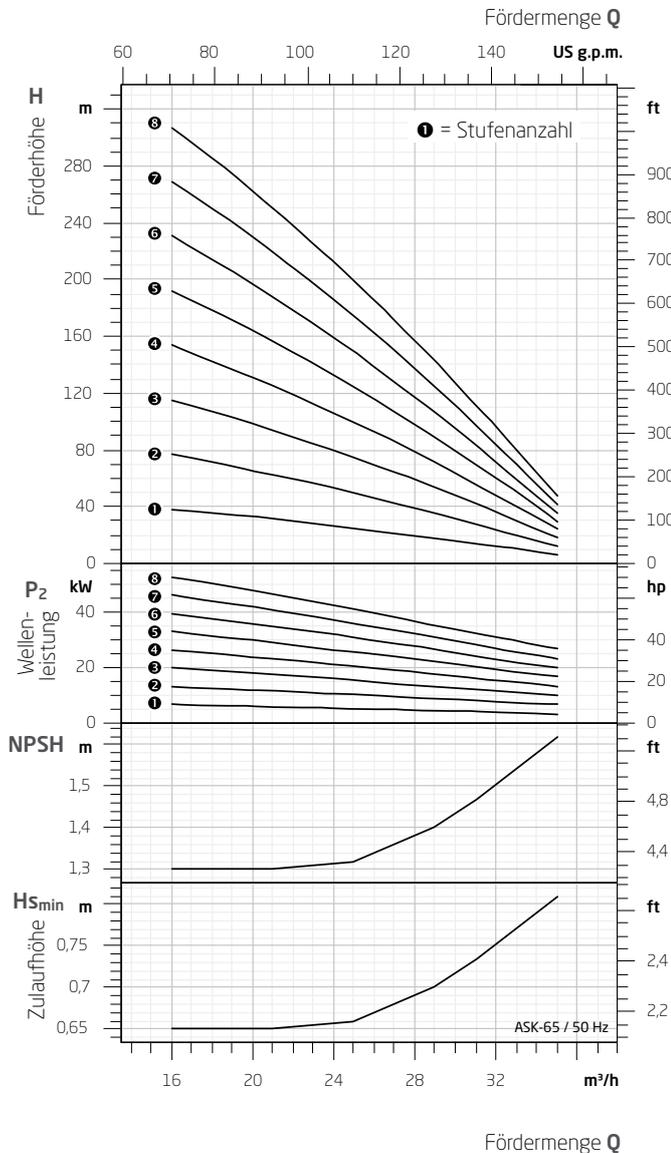
Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{erforderlich} \geq NPSH_{vorhanden} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

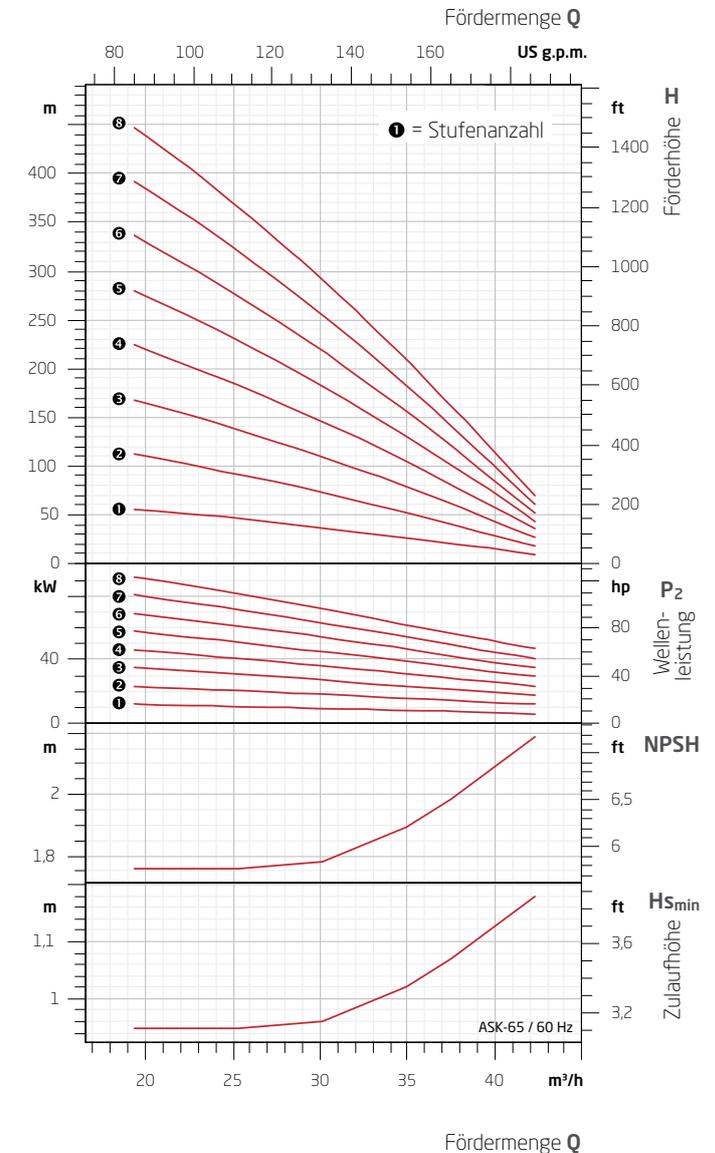
Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Flüssigkeiten. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Kennlinien ASK...65

50 Hz – 1450 min⁻¹



60 Hz – 1750 min⁻¹



Verbindliche Kennlinien nur aus SPAIX

Diese Kennlinien dienen nur zur Vorauswahl und variieren leicht in Abhängigkeit vom Werkstoff. Verbindlich sind nur Kennlinien der Auslegungssoftware SPAIX.

Prüfbedingungen

Die Kennlinien gelten für die Förderung von Wasser mit einer Temperatur von 20 °C bei Nenndrehzahl.

Leistungstoleranz

Förderstrom ± 10 %, Förderhöhe ± 10 %, Leistung + 10 %
Bei abweichenden Eigenschaften des Fördermediums ändern sich die Kennlinien.

NPSH-Wert

Der hier dargestellte NPSH-Wert ist der erforderliche NPSH-Wert der Pumpe $NPSH_{erforderlich}$ und muss mit einem Zuschlag von mindestens 0,5 m größer sein als der NPSH-Wert der Anlage $NPSH_{vorhanden}$, um Kavitationsschäden auszuschließen.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} + 0,5 \text{ m}$.

Zulaufhöhe

Die hier dargestellte Zulaufhöhe gilt für geschlossene Systeme bei siedender Flüssigkeit mit kurzer Zulaufleitung.

D. h. $NPSH_{vorhanden} \geq NPSH_{erforderlich} \geq H_{s_{min}}$ könnte einen Druckabfall und erhöhte Vibration zur Folge haben.

Ein Förderleistungsabfall entsteht durch Gasmitförderung bei siedenden Temperaturen. Dabei gilt: $NPSH_{vorhanden} > H_{s_{min}}$.

Vertretungen

- Produktion / Production
- Vertrieb / Sales
- Service / Service

Speck Pumpen Walter Speck GmbH & Co. KG

Speck Pumpen Systemtechnik GmbH

**Speck Pumpen
Vakuumentchnik GmbH**
Regensburger Ring 6 - 8, 91154 Roth
T: +49 9171 809 0
F: +49 9171 809 10
info@speck.de
www.speck.de

Speck Office Nord Ingenieure Willy Wandrach GmbH

Flurstraße 105
22549 Hamburg
T: +49 40 398 624 0
F: +49 40 398 624 28
info@speck-nord.de
www.speck-nord.de

Speck Office Mitte Grottrian-Steinweg-Str. 1c

38112 Braunschweig
T: +49 531 23 000 90
info@speck-mitte.de
www.speck-mitte.de

Speck Office West Robert-Koch-Straße 22

40764 Langenfeld
T: +49 2173 914 560
info@speck-west.de
www.speck-west.de

Speck Office Ost Dahlener Str. 7a

04889 Belgern-Schildau
T: +49 34221 557 812
info@speck-ost.de
www.speck-ost.de

Speck Office Südwest Frankenstr. 9

67227 Frankenthal
T: +49 6233 354 80 57
info@speck-suedwest.de
www.speck-suedwest.de

IVT-Pumpen GmbH Zum Wischfeld 1 A

31749 Auetal
T: +49 5752 929 597
F: +49 5752 929 599
info@ivt-pumpen.de
www.ivt-pumpen.de

FSE Fluid Systems Erfurt Poeler Weg 6

99085 Erfurt
T: +49 361 550 715 0
F: +49 361 550 715 19
info@fluidsystems.org
www.fluidsystems.org

Vacuum pumps Arpuma GmbH

Ottostrasse 10
50170 Kerpen
T: +49 2273 953 300 0
F: +49 2273 953 300 20
info@arpuma.de
www.arpuma.de

International

A Austria

■ Tuma Pumpensysteme GmbH
Eitnergasse 12
1230 Wien
T: +43 191 493 40
F: +43 191 414 46
contact@tumpumpen.at
www.tumpumpen.at

AUS Australia

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Speck Industries Pty Ltd.
Unit 2
6 Glory Road
Gnangara WA 6077
T: 1300 207 380
T: +61 8 6201 1286
sales@speckaustralia.com
www.speckaustralia.com

B Belgium

Heat transfer pumps / Pompes pour
fluid thermique
■ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

■ SPECK - Pompen Belgie N.V.
Bierweg 24
9880 Aalter
T: +32 937 530 39
F: +32 932 500 17
info@speckpompen.be
www.speckpompen.be

BG Bulgaria

■ EVROTECH OOD
54 A, Manastirska Str.
1111 Sofia
T: +359 2 971 32 73
F: +359 2 971 22 88
office@evrotech.com
www.evrotech.com

CH Switzerland

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Speck Pumpen Industrie GmbH
Bürglenweg 4
8854 Galggenen
T: +41 554 425 094
F: +41 554 425 094
info@speckswitzerland.com
www.speckswitzerland.com

■ HänyTec AG
Pumpen-Prozesse-Service
Lättfeld 2
6142 Gettnau
T: +41 62 544 33 00
F: +41 62 544 33 10
contact@haenytec.ch
www.haenytec.ch

■ MEYER ARMATUREN PUMPEN GmbH
Rigackerstrasse 19
5610 Wohlen
T: +41 56 622 77 33
F: +41 56 622 77 60
info@meyer-armaturen.ch
www.meyer-armaturen.ch

CN China

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ JIASHAN SPECK PUMPS
Systemtechnik Ltd.
No. 57, Hong Qiao Rd., Huimin Street
No. 4 Economical Developing Zone,
314100 Jiashan Xian, Zhejiang Province
T: +86 573 847 312 98
F: +86 573 847 312 88
steveche@speck-pumps.cn
www.speck-pumps.cn

CZ Czech Republic

■ Sigmét spol s.r.o.
Kosmonautu c.p. 1103/6a
77200 Olomouc
T: +420 585 231 070
F: +420 585 227 072
sigmet@sigmet.cz
www.sigmet.cz

DK Denmark

■ Pumpegruppen a/s
Lundtoftegårdsvej 95
2800 Lyngby
T: +45 459 371 00
F: +45 459 347 55
info@pumpegruppen.dk
www.pumpegruppen.dk

E Spain

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ SPECK BOMBAS INDUSTRIALES,
S.L.U.
Trafalgar, 53 despacho 6
Centro de Negocios CNAF
46023 Valencia
T: +34 963 811 094
F: +34 963 811 096
M: +34 618 376 241
ventas@speckbombas.es
www.speck.de

F France

■ Speck Pompes Industrielles S.A.
Z.I. Parc d'Activités du Ried
4, rue de l'Énergie
B.P. 227
67727 Hoerdt Cedex
T: +33 3 88 68 26 60
F: +33 3 88 68 16 86
info@speckpi.fr

GB Great Britain

■ Speck ABC UK Ltd
AreenA House
Moston Road,
Elworth, Sandbach
Cheshire CW11 3HL
T: +44 844 764 063 2
F: +44 844 764 063 4
admin@speck-abc.com
www.speck-abc.com

GR Greece

■ SPECK Hellas
Salaminos St. 54
17676 Kalithea
T: +30 210 956 500 6
F: +30 210 957 747 3
grecha@speckhellas.gr

I Italy

■ Centrifugal pumps / Pompe centrifughe
■ Speck Industries S.r.l.
Via Garibaldi, 53
20010 Canegrate (MI)
T: +39 0331 405 805
M: +39 339 16 59 440
info@speckindustries.it
www.speckindustries.it

Vacuum pumps / Pompe per vuoto
■ Rio Nanta S.r.l.
Via Mauro Macchi, 42
20124 Milano
T: +39 028 940 642 1
F: +39 028 323 913
M: +39 339 658 781 6
rionanta@rionanta.it
www.rionanta.it

IL Israel

Small pumps /
heat transfer pumps
■ Ringel Brothers (1973) Ltd.
134 Hertzl St.
P.O. Box 5148
Tel-Aviv 66555
T: +972 368 255 05
F: +972 368 220 41
M: +972 544 623 095
mringel@ringel-bros.co.il
www.ringel-bros.co.il

IND India

■ Flux Pumps India Pvt. Ltd.
427/A-2, Gultekdi Industrial Estate
Near Prabhat Printing Press
Pune - 411 047, Maharashtra
T: +91 020 2427 1023
F: +91 020 2427 0689
M: +91 98504 03114
kiran.kadam@flux-pumps.in
www.flux-pumps.in

J Japan

■ Rodateq, Inc.
Suite 301 Oka Bldg.
2 - 1 - 16 Kiyomachibori, Nishiku
550 - 0003 Osaka
T: +81 664 441 940
F: +81 664 449 050
info@rodateq.co.jp
www.rodateq.co.jp

■ Rodateq, Inc.
Tokyo Branch
No. 408, 3 - 22 - 12
Highashi Ikebukuro, Toshima - ku
170-0013 Tokyo
T: +81 359 798 818
F: +81 359 798 817
roda-t@yo.rim.or.jp
www.rodateq.co.jp

L Luxembourg

Heat transfer pumps / Pompes pour
fluid thermique
■ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

MAL Malaysia

■ Leesonmech
Engineering (M) Sdn. Bhd.
No. 18 Jalan 18, Taman Sri Kluang,
86000 Kluang, Johor
T: +607 777 105 5
F: +607 777 106 6
sales@leesonmech.com
www.leesonmech.com

N Norway

■ PG Flow Solutions AS
P.O.Box 154, 1378 Nesbru
Nye Vakaas Vei 14
1395 Hvalstad
T: +47 667 756 00
F: +47 667 756 01
post@pg-flowsolutions.com
www.pg-flowsolutions.com

NL Netherlands

Centrifugal pumps /
Centrifugaalpomp
■ Speck Pompen Nederland B.V.
Businesspark 7Poort
Stationspoort 10
6902 KG Zevenaar
T: +31 316 331 757
F: +31 316 520 618
info@speck.nl
www.speck.nl

Vacuum pumps / Vacuümpompen
■ DOVAC B.V.
Meer en Duin 228
2163 HD Lisse
T: +31 252 423 363
F: +31 252 417 946
info@dovac.nl
www.dovac.nl

Heat transfer pumps / Pompes pour
fluid thermique

■ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

NZ New Zealand

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Speck Industries Pty Ltd.
Unit 2
6 Glory Road
Gnangara WA 6077
T: +61 8 6201 1286
sales@speckaustralia.com
www.speckaustralia.com

P Portugal

■ Ultra Controlo
Projectos Industriais, Lda.
Quinta Lavi - Armazém 8
Abrunheira
2710 - 069 Sintra
T: +351 219 154 350
F: +351 219 259 002
info@ultra-controlo.com
www.ultra-controlo.com

PL Poland

■ Krupinski Pompy Spółka z
Ograniczona Odpowiedzialnoscia Sp.K.
ul. Przymarki 4A
31-764 Krakow
T + F: +48 126 455 684
biuro@krupinski.krakow.pl
www.krupinski.krakow.pl

RC Taiwan

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Speck Pumps
Technology Taiwan Ltd.
2FL, no. 153, Sec. 2
Datong Rd., Xizhi District
New Taipei City
T: +886 286 926 220
F: +886 286 926 759
M: +886 936 120 952
speck886@ms32.hinet.net
www.speck-pumps.com.tw

RCH Chile

■ W & F Ingeniería Y Maquinas S.A.
Felix de Amesti 90, Piso 6
Las Condes, Santiago
T: +56 2 220 629 43
F: +56 2 220 630 39
M: +56 9 8 289 222 0
wendler@wvf.cl
www.wvf.cl

RI Indonesia

■ PT Roda Rollen Indonesia
Kompleks Pertokoan Glodok
Jaya No. 30
Jl. Hayam Wuruk,
Jakarta - Pusat
Indonesia, 11180
T: +6221 659 922 528
F: +6221 380 595 9
rudy@rodarollenindonesia.com

ROK Korea

■ J.C. International Inc.
2F, Blikeum Bldg. 108,
Yanghwa-ro, Mapo-Gu,
121-893 Seoul
T: +82 232 628 00
F: +82 232 569 09
jylee@jicint.co.kr
www.jicint.co.kr

RO Romania

■ S.C. Gimsid S.R.L.
Str. Arcului nr. 9, Arp.2
021031 Bucuresti
T: +40 21 2118701
F: +40 21 2102675
gimsid@gimsid.ro
www.gimsid.ro

RUS Russia

■ LLC Firm Kreoline
Yunosti str., 5/3
Moscow 111395
T: +7 495 737 321 4
F: +7 495 769 844 0
M: +7 495 505 198 8
info@kreoline.ru
www.kreoline.ru

S Sweden

■ Hugo Tillquist AB
P.O.Box 1120
16422 Kista
T: +46 859 463 200
F: +46 875 136 95
info@tillquist.com
www.tillquist.com

SK Slovakian Republic

→ Czech Republic (CZ)

SI Slovenia

■ SLOTEH Branko Gabric s.p.
Zagrebska cesta 20
2000 Maribor
T: +38 624 614 460
F: +38 624 614 465
branko.gabric@amis.net
www.sloteh.si

SGP Singapore

→ Malaysia (MAL)

T Thailand

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Pump Systems Flux &
Speck Co. Ltd.
181/4 Soi Anamai
Srinakarin Road
Suanluang Bangkok 10250
T: +662 320 256 7
F: +662 322 248 6
thienchai@fluxspeck.com
www.fluxspeck.com

TR Turkey

■ Speck Pompa
San. ve Tic. Ltd. Sti.
Girne Mah., Küçükalyi Is Merkezi
B Blok No.12 Maltepe
34852 Istanbul
T: +90 216 375 750 5
F: +90 216 375 753 3
M: +(90) 532 293 010 4
speck@speckpompa.com.tr
www.speckpompa.com.tr

USA USA

■ Speck Pumpen Subsidiary
■ Speck Industries LP
301 Veterans Blvd
Rutherford
NJ 07070
T: +1 201 569 3114
F: +1 201 569 9607
info@speckamerica.com
www.speckamerica.com

ZA Rep. South Africa

■ SPP Pumps SA (Pty) Ltd.
Cnr Horne St & Brine Ave
Chloorkop Ext 23
Kempton Park
1619 Gauteng
R.S.A.
1619
T: +27 11 393 7177
F: +27 86 513 0255
sales@sppumps.co.za
www.sppumps.co.za